



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012
EDITAL DE LICITAÇÃO**

PREÂMBULO

A **DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DO PARANÁ**, por intermédio de seu Pregoeiro e Equipe de Apoio, designados pela Resolução Conjunta DPPR/SEAP nº 001, de 07 de dezembro de 2012, torna público que promoverá licitação na modalidade “Pregão Presencial”, do tipo menor preço por lote, respeitados os valores unitários, para aquisição de móveis para a Sede e as unidades da Defensoria Pública do Paraná, especificado no Anexo VII – Termo de Referência.

A abertura da presente licitação dar-se-á em sessão pública, na data de 20/12/2012, às 13h00min, na sala de reuniões da DPPR, situada à Alameda Cabral, 184 – 6º Andar – Centro – Curitiba - PR.

Ocorrendo a decretação de feriado ou qualquer fato superveniente que impeça a realização da licitação na data marcada, todas as datas constantes deste Edital serão transferidas, automaticamente, para o primeiro dia útil, ou de expediente normal, subsequente ao ora fixado.

Os interessados em participar da presente licitação poderão obter o Edital pela *internet*, acessando o site da Defensoria Pública do Paraná: www.defensoriapublica.pr.gov.br.

Os projetos de lay-out referente ao lote 11 estão disponíveis em mídia eletrônica – CD, na sede da Defensoria Pública do Estado do Paraná (Alameda Cabral, 184, 6º andar – Centro – Curitiba – PR). Eles poderão ser adquiridos, se assim desejarem os participantes, mediante pagamento de R\$ 250,00 (duzentos e cinquenta reais) a ser depositado na Conta do Fundo da Defensoria Pública do Estado do Paraná:

BANCO: Caixa Econômica Federal

AGÊNCIA: 3153

OPERAÇÃO: 006

CONTA CORRENTE: 78-7

A presente licitação será processada e julgada com fundamento na Lei Federal 10.520/02, e pela Lei Estadual 15.608/07, com aplicação subsidiária da Lei Federal n.º 8.666/93 e suas alterações e ainda da Lei Complementar 123/06 e suas alterações.

Integram este instrumento convocatório os seguintes documentos:

- ANEXO I: Modelo de Proposta de Preço;**
- ANEXO II: Documentos de Habilitação;**
- ANEXO III: Modelo de Termo de Credenciamento;**
- ANEXO IV: Modelo de Declaração de Inexistência de Fato Impeditivo;**
- ANEXO V: Modelo de Declaração de não Utilização de Mão de Obra Menor;**
- ANEXO VI: Minuta da Ordem de Serviço para Fornecimento;**
- ANEXO VII: Termo de Referência;**
- ANEXO VIII: Minuta do Contrato;**
- ANEXO IX: Declaração de Atendimento aos Requisitos de Habilitação**



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Os trabalhos inerentes à presente licitação serão conduzidos pelo Pregoeiro, servidor da **SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E PREVIDÊNCIA**, a quem cabe as atribuições e competências arroladas no art. 48 da Lei Estadual nº 15.608/07, acompanhado da devida Equipe Técnica e de Apoio.

1. DO OBJETO

Contratação de Empresa(s) especializada(s) para a aquisição de móveis **para a Sede em Curitiba e as unidades da Defensoria Pública do interior do Paraná**, conforme especificado no ANEXO VII – TERMO DE REFERÊNCIA.

2. DO VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA O CONTRATO

2.1.O valor máximo a ser licitado através deste Pregão Presencial é de R\$ 9.965.406,50 (nove milhões, novecentos e sessenta e cinco mil, quatrocentos e seis reais e cinquenta centavos), consoante artigo 27, inciso XXI, da Constituição do Estado do Paraná.

3. DA PREVISÃO DE RECURSOS ORÇAMENTÁRIO-FINANCEIROS

3.1.O valor previsto no item 2.1 correrá à conta da Dotação Orçamentária 0701.14422014.008 – Gestão da Defensoria Pública, Natureza da Despesa 4490.5200 – Equipamentos e Materiais Permanentes, Fonte de Recursos: 100 – Tesouro do Estado.

4. DA PARTICIPAÇÃO

4.1. Poderão participar da presente licitação as empresas que estejam regularmente estabelecidas no País, cujo ramo e finalidade de atuação sejam pertinentes ao objeto licitado por este Edital e que satisfaçam integralmente as exigências nele estabelecidas.

4.2. As empresas interessadas em participar da presente licitação, poderão se inscrever no Cadastro de Fornecedores do Estado (CLE), a qual poderá ser realizada no portal de compras do Estado (www.compraspr.pr.gov.br), nos termos do Decreto n.º 5.980/2009.

4.3. Não será admitida a participação de interessados que se encontrem sob as seguintes condições:

4.3.1. Que estejam constituídos sob a forma de cooperativas e consórcios.

4.3.2. Que estejam cumprindo penalidade de suspensão temporária para a participação de licitação, imposta pela Administração Pública Estadual ou Federal, sempre obedecida à forma procedimental do art. 155 da Lei Estadual nº 15.608/07.

4.3.3. Que tenham sido declarados inidôneos por qualquer órgão da Administração Pública Estadual ou Federal.

4.3.4. Que estejam em dissolução, liquidação, processo de falência ou de recuperação judicial, nos termos da Lei 11.101/05.

4.3.5. Que estejam em situação irregular perante a Fazenda Pública, em qualquer esfera da Administração, perante o Instituto Nacional de Seguridade Social (INSS) e FGTS.

4.3.6. Que mantenham, direta ou indiretamente, sociedade ou participação, direta ou indireta, com servidor ou dirigente ligado a qualquer um dos órgãos envolvidos nesta licitação.

4.3.6.1 Considera-se participação indireta a existência de qualquer vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira ou trabalhista.

4.3.7. Que tenham em seu corpo societário pessoa física sócia de alguma outra empresa suspensa ou declarada inidônea pela Administração.

4.4. Em havendo cisão, incorporação ou fusão da futura empresa contratada, a aceitação de qualquer uma destas operações, como pressuposto para a continuidade do contrato, ficará condicionada à análise, por



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

esta administração contratante, do procedimento realizado e da documentação da nova empresa, considerando todas as normas aqui estabelecidas como parâmetros de aceitação, tendo em vista a eliminação dos riscos de insucesso na execução do objeto contratado.

4.5. Será solicitado pela Defensoria Pública do Paraná apresentação, em 2 dias úteis após declarado o vencedor, de protótipos, conforme especificações do Anexo VII, para avaliação dos seguintes itens:

- a) LOTE 1 a 10: uma unidade dos itens 01, 02, 03, 04, 05 e 06;
- b) LOTE 11: uma unidade dos itens 53 e 62.
- c) LOTE 11: uma estação de trabalho para 4 (quatro) lugares conforme itens 30 e 32.

4.6. O local de apresentação dos protótipos será no Edifício Caetano Munhoz da Rocha, situado na Rua Cruz Machado, nº 58, 15º andar.

5. DOS PEDIDOS DE ESCLARECIMENTO E DE IMPUGNAÇÃO AO EDITAL

5.1. Até 02 (dois) dias úteis antes da data fixada para abertura da sessão pública, qualquer cidadão ou licitante poderá solicitar esclarecimentos, providências ou impugnar o presente edital.

5.2. Caberá ao Pregoeiro, auxiliado pelo órgão licitante, decidir acerca do pedido de impugnação ao edital, em até 1 (um) dia útil antes da data fixada para abertura da sessão pública.

5.3. Os pedidos de esclarecimentos, dúvidas ou informações, deverão ser encaminhados por meio eletrônico, via *internet*, através de e-mail licitacaodppr@defensoria.pr.gov.br. Assim, obrigatoriamente, deve ser informado o e-mail do interessado, pelo qual serão enviados os esclarecimentos solicitados.

5.4. A impugnação não impede a participação do licitante no certame.

6. DO CREDENCIAMENTO PARA A PARTICIPAÇÃO DO CERTAME

6.1. No dia, hora e local estabelecidos neste Edital, o proponente deverá comprovar que detém poderes para a formulação de propostas e para a prática dos atos relativos ao certame, apresentando-se junto ao Pregoeiro munido de documento que o habilite, podendo utilizar-se, para tanto, do modelo de credenciamento anexo a este Edital.

6.2. O representante a ser credenciado deverá ser distinto e único para cada licitante e comparecerá à sessão munido de documento de identidade e procuração pública ou particular com firma reconhecida.

6.3. Caso a procuração seja por instrumento particular, deverá ser juntado o Contrato Social ou documento equivalente que comprove os poderes do outorgante.

6.4. Caso o credenciado seja sócio ou dirigente do licitante, é indispensável que se comprove, na ocasião, ser detentor de poderes que o habilitem a formular lances e praticar todos os demais atos inerentes ao certame, em nome do proponente.

6.5. O licitante enquadrado na condição de microempresa – ME ou empresa de pequeno porte – EPP que desejar obter os benefícios previstos no Capítulo V da Lei Complementar nº. 123/06, deverá comprovar tal condição, mediante a comprovação com certidão expedida pela Junta Comercial, expedida em até 60 (sessenta) dias da data da licitação, quando do seu credenciamento.

6.6. A ausência de credenciamento não excluirá o licitante do certame, mas importará a preclusão do direito de formular lances na sessão, na renúncia ao direito de interposição de recursos e à prática de todos os demais atos inerentes ao certame.

6.7. Declaração de atendimento aos requisitos de habilitação conforme modelo Anexo IX.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

7. DOS ENVELOPES DE PROPOSTA E HABILITAÇÃO

7.1.A PROPOSTA e os DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO para esta licitação deverão estar contidos em dois envelopes específicos, com as seguintes indicações externas:

PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012 ENVELOPE N.º 01 PROPOSTA DE PREÇO LOTE _____ : EMPRESA: CNPJ: DATA DA ABERTURA: HORÁRIO DA ABERTURA:	PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012 ENVELOPE N.º 02 DOCUMENTOS PARA HABILITAÇÃO EMPRESA: CNPJ: DATA DA ABERTURA: HORÁRIO DA ABERTURA:
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

7.2.Toda a documentação referente à PROPOSTA e aos DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO deverá conter, preferencialmente, páginas numeradas sequencialmente e, obrigatoriamente, ser assinada em sua parte final, bem como rubricada em todas as folhas pelo representante legal da licitante.

8. DA PROPOSTA COMERCIAL

8.1.Primeiramente serão abertos os envelopes contendo a Proposta de Preços, sendo verificada a sua conformidade e posteriormente rubricadas pelos representantes das licitantes presentes à sessão.

8.2.A Proposta Comercial (conforme modelo Anexo I) deverá ser apresentada com valores, por item, em algarismos. A proposta, com a identificação do licitante, deverá ser redigida em 01 (uma) via, sem emendas ou rasuras, contendo marca do material cotado, preço unitário, preço total e prazo de validade da proposta, mínimo de 60 (sessenta) dias.

8.3.A Proposta Comercial deverá ser apresentada conforme Anexo I, em uma via, sem emendas, entrelinhas ou rasuras, em papel contendo o timbre da empresa e o carimbo do CNPJ/MF, o endereço completo, o número do telefone, fax e e-mail, o nome da proponente e o número do pregão.

8.4.Os preços unitários poderão contemplar até duas casas após a vírgula.

9. DA HABILITAÇÃO

9.1.Após a disputa, o Pregoeiro dará início à fase de habilitação, com a abertura do Envelope nº 2, contendo a documentação dos classificados, detentores das melhores propostas, conforme dispõe o art. 58, inciso XIII da Lei n.º 15.608/2007.

9.2.As declarações deverão ser assinadas pelo representante legal da empresa e poderão ser objeto de diligências do pregoeiro e equipe de apoio, nos termos do art. 48, V, da Lei Estadual nº 15.608/2007.

9.3.Será declarado inabilitado e desclassificado o licitante que deixar de atender alguma exigência deste Edital ou apresentar declaração ou documentação que não preencha os requisitos legais.

9.4.Os documentos exigidos para a habilitação são os constantes no Anexo II a este edital.

10. DAS OFERTAS, DA CLASSIFICAÇÃO E DO JULGAMENTO DAS PROPOSTAS

10.1.Para efeito de disputa, o pregoeiro considerará a oferta do menor preço por lote respeitados os valores unitários, sendo vencedoras as empresas que atenderem a todos os requisitos deste Edital.

10.2.Na fase dos lances, cada proponente terá a sua disposição planilha (*windows excel*) com igual teor à



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

apresentada abaixo para melhorar seu lance, conforme a ordem pré-estabelecida pelo pregoeiro já no início da sessão. Esta planilha será visualizada por todos os presentes através de equipamento multimídia, no momento dos lances de forma que todos possam acompanhar esta fase, conforme segue abaixo:

		1	2	3	4
	<u>Objeto:</u>	Lance	Lance	Lance	Lance
EMPRESA					
EMPRESA					
(...)					

10.3. O prazo de validade das propostas será o constante no item 8.2.

10.4. O pregoeiro convidará individualmente as licitantes classificadas na forma do art. 58, incisos IV ou V, conforme o caso, da Lei Estadual n.º 15.608/07, de forma sequencial, a apresentar lances verbais, a partir da respectiva proposta classificada com o menor preço, e as demais, em ordem decrescente de valor, devendo sempre encaminhar novos lances com menor valor ao anteriormente oferecido.

10.5. A desistência em apresentar lance verbal, quando convocado pelo pregoeiro, implicará na exclusão da etapa de lances verbais e na manutenção do último preço apresentado pela licitante, para efeito de ordenação das propostas para o item em disputa.

10.6. A fase de lances encerrará quando todos os licitantes classificados declinarem da oferta. Em seguida, o pregoeiro verificará a existência de empate ficto, havendo participação de ME/EPP e aplicará as disposições respectivas constantes da Lei Complementar n.º 123/06, se for o caso.

10.7. Sendo aceitável a proposta de menor preço, será aberto o envelope contendo a documentação de habilitação da licitante que a tiver formulado, para confirmação das suas condições de habilitação, previstas neste edital.

10.8. Se a oferta não for aceitável, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente, verificando a sua aceitabilidade e procedendo à classificação da licitante, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta que atenda ao Edital.

10.9. Após a fase de abertura da proposta, não caberá desistência da proposta, ficando a mesma vinculada ao prazo acima mencionado, ou na ausência, ao fixado neste Edital.

10.10. Constatado o atendimento pleno às exigências do Edital, sendo aceitável a proposta de preço e estando habilitada a melhor classificada, será ela declarada vencedora, sendo-lhe adjudicado o objeto da presente licitação pelo pregoeiro.

10.11. Da reunião lavrar-se-á ata circunstanciada, na qual serão registradas as ocorrências relevantes e que, ao final, deverá ser assinada pelo Pregoeiro, pela Equipe de Apoio e pelos representantes das Licitantes presentes.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

11. DAS REGRAS COMUNS A TODA A DOCUMENTAÇÃO

11.1. Os documentos que não mencionarem o prazo de validade serão considerados válidos por 90 (noventa) dias da data da emissão, salvo o item 4 do Anexo II e demais disposições contrárias em lei ou regulamento específico.

11.2. Os documentos necessários à habilitação poderão ser apresentados por qualquer processo de cópia autenticada por tabelião de notas, pelo Pregoeiro ou equipe de apoio, à exceção de fotocópia em papel termo-sensível (fac-símile).

11.3. Sob pena de inabilitação, todos os documentos apresentados para habilitação deverão conter nome e CNPJ da licitante e deverão ser apresentados sob as seguintes condições:

- a) Quando a licitante participante for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz; quando for filial, todos os documentos deverão estar em nome desta;
- b) A empresa filial será dispensada de apresentar aqueles documentos que forem emitidos somente em nome da matriz.

12. DO REGULAMENTO OPERACIONAL

12.1. O regulamento operacional da presente licitação dar-se-á nos específicos termos do art. 58 da Lei Estadual nº 15.608/2007, escritas de acordo com a Lei 10.520/02

12.2. Também será aplicado o disposto na Lei Complementar Federal nº 123/06 (Estatuto das Micro e Pequenas Empresas), através da qual se asseguram as prerrogativas de contratação às microempresas (ME) ou empresas de pequeno porte (EPP).

12.3. Nestes termos, a licitante que se enquadre na categoria societária beneficiada deverá, ao apresentar-se para o credenciamento, obrigatoriamente comprovar a sua condição de ME ou EPP, mediante a comprovação com certidão expedida pela Junta Comercial, expedida em até 60 (sessenta) dias da data da licitação.

12.4. De acordo com o art. 43 da Lei Complementar nº 123/2006, as ME e EPP, por ocasião da participação em certames licitatórios, deverão os licitantes apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição.

13. DAS ATRIBUIÇÕES E COMPETÊNCIAS DO PREGOEIRO

13.1. O certame será conduzido pelo Pregoeiro, que tem as atribuições e competências prescritas no art. 48 da Lei Estadual nº 15.608/2007, e atenda às disposições da Lei 10.520/02.

14. DOS RECURSOS

14.1. Declarado o vencedor, qualquer licitante poderá, durante a sessão pública, de forma imediata e motivada, manifestar a sua intenção de recorrer.

14.2. À licitante interessada será concedido o prazo de 03 (três) dias úteis para apresentação das razões de recurso, contados da lavratura da ata, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contra-razões, em igual prazo, que começará a contar do dia subsequente ao término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

14.3. Os recursos e contra razões serão protocolados no Protocolo da DPPR, situado na Alameda Cabral, 184 – 6º andar - Centro – Curitiba - PR, nos prazos previstos neste Edital, endereçados à Comissão de Licitação da Defensoria Pública do Estado do Paraná.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

14.4.A falta de manifestação quanto à intenção de recorrer, nos termos do item 14.1, importará na decadência desse direito, ficando o pregoeiro autorizado a adjudicar o objeto à licitante declarada vencedora.

14.5.Todo proponente desclassificado deverá aguardar a declaração de vencedor, efetuada pelo pregoeiro no curso da sessão de abertura das propostas de preço, para então propor as medidas recursais que entenda pertinentes.

14.6.O acolhimento de recurso administrativo, interposto nos estritos termos da legislação e consoante aos dispositivos deste edital, importará tão somente na invalidação dos atos insuscetíveis de aproveitamento nos termos do art. 94, § 7º, da Lei Estadual n.º 15.608/07.

14.7.Os recursos referentes às fases de habilitação e julgamento de propostas não terão efeito suspensivo, tendo-o nos demais casos, salvo decisão diversa do Pregoeiro, devidamente motivada e se presentes as devidas razões de interesse público.

15. DA ADJUDICAÇÃO E DA HOMOLOGAÇÃO

15.1.Far-se-á a adjudicação pelo pregoeiro, na sessão de julgamento, quando não houver interposição de recurso(s). Se houver, a adjudicação será feita pela Autoridade Competente, após a decisão do(s) recurso(s).

15.2.Homologada a licitação pela autoridade competente, o adjudicatário será convocado para assinar o contrato no prazo e condições definidas neste Edital – item 17.1.

15.3. Caso o adjudicatário, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não assinar o contrato, estará sujeito às penalidades previstas no art. 150 e seguintes da Lei Estadual n.º 15.608/07.

15.4.Neste caso, o pregoeiro examinará as ofertas subsequentes e a habilitação dos proponentes, observada a ordem de classificação, até a apuração de uma que atenda ao Edital, sendo o respectivo convocado para negociar redução do preço ofertado e se for o caso, assinar o contrato.

16. DAS OBRIGAÇÕES DOS LICITANTES

16.1.Constituem obrigações dos licitantes:

16.2.Ter pleno conhecimento dos termos deste Edital e seus anexos, da legislação pertinente e dos termos do fornecimento, devendo verificar as condições atuais sem poder invocar qualquer desconhecimento como elemento impeditivo da correta formulação da proposta, ou do integral cumprimento do contrato, não sendo aceitas reivindicações posteriores sob quaisquer alegações;

16.3.Quando vencedora, informar e manter atualizados o número de fax, telefone e endereço eletrônico (licitacaoDPPR@DPPR.pr.gov.br), bem como nome da pessoa autorizada para contatos que se fizerem necessários por parte da Administração;

16.4.Os contatos de que trata o item anterior serão sempre efetivados por via documental, sendo que as comunicações entre Administração e licitante vencedor comporão pasta própria no órgão gestor do contrato;

17. DO CONTRATO E OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

17.1. O licitante vencedor deverá comparecer na sede administrativa da Defensoria Pública do Estado do Paraná – Alameda Cabral, 184 - Centro – Curitiba – PR, para assinatura do contrato ou ordem de fornecimento, conforme minuta constante do Anexo VIII, dentro do prazo de 2 (dois) dias úteis, a contar da data de sua convocação sob pena de decair o direito à contratação, sem prejuízo das demais penalidades previstas nos artigos 150 e seguintes da Lei nº 15.608/07.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

17.2. Serão de responsabilidade exclusiva da licitante contratada todos os custos, tributos, encargos sociais e trabalhistas e contribuições que incidam ou venham a incidir sobre o objeto do contrato.

17.3. Farão parte integrante do contrato ou instrumento equivalente, independentemente de transcrição, as instruções contidas neste Edital, os documentos nele referidos, além daqueles apresentados pela licitante vencedora.

17.4. Fica vedada a transferência a terceiros, por qualquer forma, ainda que parcialmente, das obrigações contraídas pela contratada perante o presente contrato.

17.5. Manter, durante a execução do contrato, todas as condições de habilitação exigidas no Pregão Presencial que der origem ao ajuste.

17.6. Apresentar Nota Fiscal ou fatura contendo, separadamente, a sua discriminação, a somatória dos valores de face dos materiais entregues (unitário e total) e seu valor global correspondente, e do respectivo Termo de Recebimento Definitivo emitido por Comissão de Recebimento do DPP.

18. DO PRAZO E DAS CONDIÇÕES

18.1 A entrega será única, devendo ocorrer em até 30 (trinta) dias da emissão da Ordem de Fornecimento.

18.2 A entrega dos Lotes 01,02,03,04,05,06,07,08,09 e 10 deverão ser efetuadas nas seguintes Comarcas abaixo relacionadas. O Lote 11 deverá ser entregue em Curitiba (os endereços serão fornecidos posteriormente pela Coordenação Geral de Administração da Defensoria Pública – telefones: (41) 3219-7312 - (41) 3219-7352):

Lote 01

CURITIBA E REGIÃO METROPOLITANA	MESA ANGULAR	GAVETEIRO VOLANTE	ARMÁRIO	POLTRONA GIRATÓRIA	POLTRONA FIXA	LONGARINA
	ITEM 1	ITEM 2	ITEM 3	ITEM 4	ITEM 5	ITEM 6
ALMIRANTE TAMANDARÉ	2	2	2	2	4	1
ANTONINA	2	2	2	2	4	1
ARAUCÁRIA	2	2	2	2	4	1
BOCAIUVA DO SUL	2	2	2	2	4	1
CAMPINA GRANDE DO SUL	2	2	2	2	4	1
CAMPO LARGO	2	2	2	2	4	1
CERRO AZUL	2	2	2	2	4	1
COLOMBO	2	2	2	2	4	1
CURITIBA (sede)	25	25	25	25	50	25
FAZENDA RIO GRANDE	2	2	2	2	4	1
GUARATUBA (sede)	6	6	6	6	12	2
LAPA (sede)	6	6	6	6	12	2
MATINHOS	2	2	2	2	4	2
MORRETES	2	2	2	2	4	1
PARANAGUA (sede)	6	6	6	6	12	2
PINHAIS	2	2	2	2	4	1
PIRAQUARA	2	2	2	2	4	1
RIO BRANCO DO SUL (sede)	6	6	6	6	12	2
RIO NEGRO	2	2	2	2	4	2
SÃO JOSÉ DOS PINHAIS	6	6	6	6	12	2
TOTAL	83	83	83	83	166	51



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

LOTE 2

REGIÃO NOROESTE	MESA ANGULAR	GAVETEIRO VOLANTE	ARMÁRIO	POLTRONA GIRATÓRIA	POLTRONA FIXA	LONGARINA
	ITEM 1	ITEM 2	ITEM 3	ITEM 4	ITEM 5	ITEM 6
ALTO PARANÁ	2	2	2	2	4	1
ALTO PIRIQUI	2	2	2	2	4	1
ALTÔNIA	2	2	2	2	4	1
CIANORTE	6	6	6	6	12	2
CIDADE GAÚCHA	2	2	2	2	4	1
CRUZEIRO DO OESTE	6	6	6	6	12	2
ÍCARAIMA	2	2	2	2	4	1
IPORÁ	2	2	2	2	4	1
LOANDA	6	6	6	6	12	2
NOVA LONDRINA	2	2	2	2	4	1
PARAÍSO NORTE	2	2	2	2	4	1
PARANACITY	2	2	2	2	4	1
PARANAVÁI	6	6	6	6	12	2
PÉROLA	2	2	2	2	4	1
SANTA ISABEL DO IVAÍ	2	2	2	2	4	1
TERRA RICA	2	2	2	2	4	1
UMUARAMA	6	6	6	6	12	2
XAMBRÉ	2	2	2	2	4	1
TOTAL	56	56	56	56	112	23

LOTE 3

REGIÃO CENTRO OCIDENTAL	MESA ANGULAR	GAVETEIRO VOLANTE	ARMÁRIO	POLTRONA GIRATÓRIA	POLTRONA FIXA	LONGARINA
	ITEM 1	ITEM 2	ITEM 3	ITEM 4	ITEM 5	ITEM 6
BARBOSA FERAZ	2	2	2	2	4	1
CAMPINA DA LAGOA	2	2	2	2	4	1
CAMPO MOURÃO (sede)	6	6	6	6	12	2
ENGENHEIRO BELTRÃO	2	2	2	2	4	1
GOIOERÉ	6	6	6	6	12	2
IRETAMA	2	2	2	2	4	1
MAMBORÉ	2	2	2	2	4	1
PEABIRU	2	2	2	2	4	1
TERRA BOA	2	2	2	2	4	1
UBIRATÃ	2	2	2	2	4	1
TOTAL	28	28	28	28	56	12



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

LOTE 4

REGIÃO NORTE CENTRAL	MESA ANGULAR	GAVETEIRO VOLANTE	ARMÁRIO	POLTRONA GIRATÓRIA	POLTRONA FIXA	LONGARINA
	ITEM 1	ITEM 2	ITEM 3	ITEM 4	ITEM 5	ITEM 6
APUCARANA	6	6	6	6	12	2
ARAPONGAS	6	6	6	6	12	2
ASTORGA	2	2	2	2	4	1
BELA VISTA DO PARAÍSO	2	2	2	2	4	1
CAMBÉ	6	6	6	6	12	2
CÂNDIDO DE ABREU	2	2	2	2	4	1
CENTENÁRIO SUL	2	2	2	2	4	1
COLORADO	2	2	2	2	4	1
FAXINAL	2	2	2	2	4	1
GRANDES RIOS	2	2	2	2	4	1
IBIPORÃ	6	6	6	6	12	2
IVAIPORÃ	6	6	6	6	12	2
JAGUAPITÃ	2	2	2	2	4	1
JANDAIA DO SUL	2	2	2	2	4	1
LONDRINA	25	25	25	25	50	6
MANDAGUAÇU	2	2	2	2	4	1
MANDAGUARI	2	2	2	2	4	1
MARIALVA	2	2	2	2	4	1
MARILÂNDIA DO SUL	2	2	2	2	4	1
MARINGÁ	16	16	16	16	32	5
PORECATU (sede)	6	6	6	6	12	2
PRIMEIRO DE MAIO	2	2	2	2	4	1
ROLÂNDIA	2	2	2	2	4	1
SANTA FÉ	2	2	2	2	4	1
SÃO JOÃO DO IVAÍ	2	2	2	2	4	1
SARANDÍ (sede)	6	6	6	6	12	2
SERTANÓPOLIS	2	2	2	2	4	1
TOTAL	119	119	119	119	238	43

LOTE 5

REGIÃO NORTE PIONEIRO	MESA ANGULAR	GAVETEIRO VOLANTE	ARMÁRIO	POLTRONA GIRATÓRIA	POLTRONA FIXA	LONGARINA
	ITEM 1	ITEM 2	ITEM 3	ITEM 4	ITEM 5	ITEM 6
ANDIRÁ	6	6	6	6	12	2
ASSAÍ	2	2	2	2	4	1
BANDEIRANTES	6	6	6	6	12	2
CAMBARÁ	2	2	2	2	4	1
CARLÓPOLIS	2	2	2	2	4	1
CONGONHINHAS	2	2	2	2	4	1
CORNÉLIO PROCÓPIO	6	6	6	6	12	2
CURIÚVA	2	2	2	2	4	1
IBAÍTI	6	6	6	6	12	2
JACAREZINHO	6	6	6	6	12	2
JOAQUIM TÁVORA	2	2	2	2	4	1
MANOEL RIBAS	2	2	2	2	4	1
NOVA FÁTIMA	2	2	2	2	4	1
RIBEIRÃO CLARO	2	2	2	2	4	1
RIBEIRÃO DO PINHAL	2	2	2	2	4	1
SANTA MARIANA	2	2	2	2	4	1
SANTO ANTÔNIO DA PLATINA	6	6	6	6	12	2
SÃO JERÔNIMO DA SERRA	2	2	2	2	4	1
SIQUEIRA CAMPOS	2	2	2	2	4	1
TIBAGI	2	2	2	2	4	1
TOMAZINA	2	2	2	2	4	1
URAI	2	2	2	2	4	1
WENCESLAU BRAZ (sede)	6	6	6	6	12	2
TOTAL	74	74	74	74	148	30



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

LOTE 6

REGIÃO CENTRO ORIENTAL	MESA ANGULAR	GAVETEIRO VOLANTE	ARMÁRIO	POLTRONA GIRATÓRIA	POLTRONA FIXA	LONGARINA
	ITEM 1	ITEM 2	ITEM 3	ITEM 4	ITEM 5	ITEM 6
ARAPOTI	2	2	2	2	4	1
CASTRO	6	6	6	6	12	2
JAGUARIÁVA	2	2	2	2	4	1
ORTIGUEIRA	2	2	2	2	4	1
PALMEIRA	2	2	2	2	4	1
PIRAÍ DO SUL	2	2	2	2	4	1
PONTA GROSSA	16	16	16	16	32	5
RESERVA	2	2	2	2	4	1
SENGÉS	2	2	2	2	4	1
TELÊMACO BORBA (sede)	6	6	6	6	12	2
TOTAL	42	42	42	42	84	16

LOTE 7

REGIÃO OESTE	MESA ANGULAR	GAVETEIRO VOLANTE	ARMÁRIO	POLTRONA GIRATÓRIA	POLTRONA FIXA	LONGARINA
	ITEM 1	ITEM 2	ITEM 3	ITEM 4	ITEM 5	ITEM 6
ASSIS CHATEAUBRIAND	6	6	6	6	12	2
CAPITÃO LEÔN MARQUES	2	2	2	2	4	1
CAÇAVEL	18	18	18	18	36	5
CATANDUVAS	2	2	2	2	4	1
CORBÉLIA	2	2	2	2	4	1
FORMOSA DO OESTE	2	2	2	2	4	1
FOZ DO IGUAÇU	15	15	15	15	30	5
GUAÍRA	6	6	6	6	12	2
GUARANIAÇU	2	2	2	2	4	1
MARECHAL CANDIDO RONDON	6	6	6	6	12	2
MATELÂNDIA	2	2	2	2	4	1
MEDIANEIRA	6	6	6	6	12	2
PALOTINA	2	2	2	2	4	1
SANTA HELENA	2	2	2	2	4	1
SÃO MIGUEL DO IGUAÇU	2	2	2	2	4	1
TERRA ROXA	2	2	2	2	4	1
TOLEDO	6	6	6	6	12	2
TOTAL	83	83	83	83	166	30

LOTE 8

REGIÃO SUDOESTE	MESA ANGULAR	GAVETEIRO VOLANTE	ARMÁRIO	POLTRONA GIRATÓRIA	POLTRONA FIXA	LONGARINA
	ITEM 1	ITEM 2	ITEM 3	ITEM 4	ITEM 5	ITEM 6
BARRAÇÃO	2	2	2	2	4	1
CAPANEMA	2	2	2	2	4	1
CHOPINZINHO	2	2	2	2	4	1
CLEVELÂNDIA	2	2	2	2	4	1
CORONEL VÍVIDA	2	2	2	2	4	1
DOIS VIZINHOS	2	2	2	2	4	1
FRANCISCO BELTRÃO	8	8	8	8	16	3
MANGUEIRINHA	2	2	2	2	4	1
NOVA ESPERANÇA	6	6	6	6	12	2
PALMAS	6	6	6	6	12	2
PATO BRANCO (sede)	6	6	6	6	12	2
REALEZA	6	6	6	6	12	2
SALTO DO LONTRA	2	2	2	2	4	1
SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE	6	6	6	6	12	2
TOTAL	54	54	54	54	108	21



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

LOTE 9

REGIÃO CENTRO-SUL	MESA ANGULAR	GAVETEIRO VOLANTE	ARMÁRIO	POLTRONA GIRATÓRIA	POLTRONA FIXA	LONGARINA
	ITEM 1	ITEM 2	ITEM 3	ITEM 4	ITEM 5	ITEM 6
CANTAGALO	2	2	2	2	4	1
GUARAPUAVA	13	13	13	13	26	5
LARANJEIRAS DO SUL	6	6	6	6	12	1
PALMITAL	2	2	2	2	4	1
PINHÃO	2	2	2	2	4	1
PITANGA (sede)	6	6	6	6	12	2
QUEDAS DO IGUAÇU	2	2	2	2	4	1
TOTAL	33	33	33	33	66	12

LOTE 10

REGIÃO SUDESTE	MESA ANGULAR	GAVETEIRO VOLANTE	ARMÁRIO	POLTRONA GIRATÓRIA	POLTRONA FIXA	LONGARINA
	ITEM 1	ITEM 2	ITEM 3	ITEM 4	ITEM 5	ITEM 6
IMBITUVA	2	2	2	2	4	1
IPIRANGA	2	2	2	2	4	1
IRATI	6	6	6	6	12	2
MALLET	2	2	2	2	4	1
PRUDENTÓPOLIS	2	2	2	2	4	1
REBOUÇAS	2	2	2	2	4	1
SÃO JOÃO DO TRIUNFO	2	2	2	2	4	1
SÃO MATEUS DO SUL	2	2	2	2	4	1
TEIXEIRA SOARES	2	2	2	2	4	1
UNIÃO DA VITÓRIA	6	6	6	6	12	2
TOTAL	28	28	28	28	56	12

PARANÁ	MESA ANGULAR	GAVETEIRO VOLANTE	ARMÁRIO	POLTRONA GIRATÓRIA	POLTRONA FIXA	LONGARINA
	ITEM 1	ITEM 2	ITEM 3	ITEM 4	ITEM 5	ITEM 6
TOTAL	600	600	600	600	1200	250

18.3 Por ocasião da entrega, os materiais terão suas características confrontadas com as especificações contidas neste Edital, considerando a proposta de preços, parte integrante do contrato. A avaliação será feita pelos servidores designados pela Coordenação Geral de Administração da DPP.

18.4. Será recusado o material que não estiver em acordo com as especificações do presente instrumento, bem como o que estiver com o prazo de validade inferior a 12 meses da entrega à contratante, no que couber.

19. DO PAGAMENTO

19.1. O pagamento será efetuado conforme estabelecido na Minuta de Contrato.

20. DAS SANÇÕES APLICÁVEIS

20.1. Na forma prevista no art. 154 da Lei Estadual nº. 15.608, de 2007, c/c o art. 81 da Lei Federal nº. 8.666/93, garantida a ampla defesa, poderá ser aplicada sanção de impedimento de licitar e contratar com órgãos e entidades da Administração Pública Estadual, àquele licitante que:

- a) apresentar documentação falsa;
- b) deixar de apresentar documentação exigida para o certame;
- c) convocado dentro do prazo de validade de sua proposta, não assinar o Contrato ou documento equivalente;
- d) ensejar o retardamento da execução do objeto da licitação;



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

- e) não mantiver a proposta;
- f) comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal.

20.1.1. Configuradas quaisquer das hipóteses do item anterior, o licitante estará sujeito à multa de até 20% (vinte por cento) do valor da sua proposta originária.

20.1.2. O prazo do impedimento de licitar e contratar será de até 5 (cinco) anos, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade.

20.1.3. As sanções serão registradas no Cadastro de Fornecedores Impedidos de Licitar e Contratar com a Administração Pública do Estado do Paraná, por período de até 5 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas no Edital e das demais cominações legais.

Pela inexecução total ou parcial do ajuste contratual efetuado, a contratada fica sujeita às sanções previstas na Minuta de Contrato, garantida a ampla defesa e o contraditório.

21. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

21.1. A presente licitação somente poderá ser revogada por razões de interesse público, decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, ou anulada, em todo ou em parte, por ilegalidade de ofício ou por provocação de terceiros, mediante parecer escrito e devidamente comprovado.

21.2. O pregoeiro, no interesse da Administração, poderá relevar omissões puramente formais observadas na documentação e proposta, desde que não contrariem a legislação vigente e não comprometam a lisura da licitação, sendo possível a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo, podendo também estabelecer, para resolução de diligências, prazo de 24 horas, cujo não cumprimento acarretará inabilitação.

21.3. As proponentes assumem todos os custos de preparação, apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

21.4. A critério do Pregoeiro a sessão poderá ser suspensa e reiniciada em dia e horário definidos por ele(a), o que será registrado em Ata.

21.5. As decisões referentes a este processo licitatório poderão ser comunicadas às licitantes por qualquer meio de comunicação que comprove o recebimento ou, ainda, mediante publicação no Diário Oficial do Estado.

21.6. As licitantes intimadas para prestarem quaisquer esclarecimentos adicionais deverão fazê-lo no prazo determinado pelo pregoeiro, sob pena de desclassificação.

21.7. A participação da licitante nesta licitação implica a aceitação de todos os termos deste Edital.

Curitiba, 07 de dezembro de 2012

PREGOEIRO



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

ANEXO I

MODELO DE PROPOSTA DE PREÇO

À DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DO PARANÁ

A empresa, inscrita no CNPJ/MF sob o nº com sede localizada na na cidade de, Estado do, vem, por ocasião do Pregão Presencial nº 068/2012, apresentar a sua proposta de preço para fornecimento de móveis, conforme as especificações descritas abaixo, respeitadas as especificações detalhadas do ANEXO VII – Termo de Referência:

LOTE 01					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	83	Mesa angular			
2	83	Gaveteiro volante			
3	83	Armário alto 2 portas			
4	83	Poltrona giratória			
5	166	Poltrona fixa			
6	51	Longarinas 5 lugares			

LOTE 02					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	56	Mesa angular			
2	56	Gaveteiro volante			
3	56	Armário alto 2 portas			
4	56	Poltrona giratória			
5	112	Poltrona fixa			
6	23	Longarinas 5 lugares			



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

LOTE 03					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	28	Mesa angular			
2	28	Gaveteiro volante			
3	28	Armário alto 2 portas			
4	28	Poltrona giratória			
5	56	Poltrona fixa			
6	12	Longarinas 5 lugares			

LOTE 04					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	119	Mesa angular			
2	119	Gaveteiro volante			
3	119	Armário alto 2 portas			
4	119	Poltrona giratória			
5	238	Poltrona fixa			
6	43	Longarinas 5 lugares			

LOTE 05					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	74	Mesa angular			
2	74	Gaveteiro volante			
3	74	Armário alto 2 portas			
4	74	Poltrona giratória			
5	148	Poltrona fixa			
6	30	Longarinas 5 lugares			



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

LOTE 06					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	42	Mesa angular			
2	42	Gaveteiro volante			
3	42	Armário alto 2 portas			
4	42	Poltrona giratória			
5	84	Poltrona fixa			
6	16	Longarinas 5 lugares			

LOTE 07					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	83	Mesa angular			
2	83	Gaveteiro volante			
3	83	Armário alto 2 portas			
4	83	Poltrona giratória			
5	166	Poltrona fixa			
6	30	Longarinas 5 lugares			

LOTE 08					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	54	Mesa angular			
2	54	Gaveteiro volante			
3	54	Armário alto 2 portas			
4	54	Poltrona giratória			
5	108	Poltrona fixa			
6	21	Longarinas 5 lugares			



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

LOTE 09					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	33	Mesa angular			
2	33	Gaveteiro volante			
3	33	Armário alto 2 portas			
4	33	Poltrona giratória			
5	66	Poltrona fixa			
6	12	Longarinas 5 lugares			

LOTE 10					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	28	Mesa angular			
2	28	Gaveteiro volante			
3	28	Armário alto 2 portas			
4	28	Poltrona giratória			
5	56	Poltrona fixa			
6	12	Longarinas 5 lugares			



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

LOTE 11					
ITEM	QTDE	DESCRIÇÃO	MARCA	UNITÁRIO	TOTAL
01	153	ARMÁRIO ALTO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA			
02	116	ARMÁRIO BAIXO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA			
03	122	ARMÁRIO BAIXO DUPLO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA			
04	02	ARMÁRIO ESCANINHO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA			
05	290	GAVETEIRO VOLANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA			
06	290	BANDEJA PORTA LÁPIS - EM POLIESTIRENO			
07	01	PENÍNSULA CURVA EM "L" AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA			
08	01	PENÍNSULA CURVA EM "L" AUTOPORTANTE A ESQUERDA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA			



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

09	56	PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ- COMPOSTA CARVALHO PRATA			
10	67	PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A ESQUERDA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ- COMPOSTA CARVALHO PRATA			
11	08	PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ- COMPOSTA CARVALHO PRATA			
12	02	PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ- COMPOSTA CARVALHO PRATA			
13	03	PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A ESQUERDA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ- COMPOSTA CARVALHO PRATA			
14	02	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,00 x H 0,74 x P 0,61)			
15	01	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,10 x H 0,74 x P 0,76)			



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

16	60	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,40 x H 0,74 x P 0,76)			
17	02	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,50 x H 0,74 x P 0,61)			
18	01	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,60 x H 0,74 x P 0,76)			
19	01	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,80 x H 0,74 x P 0,76)			
20	01	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 2,00 x H 0,74 x P 0,76)			
21	02	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 2,20 x H 0,74 x P 0,76)			
22	02	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 2,50x H 0,74 x P 0,61)			



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

23	01	MESA “L” AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,43/1,12 x H 0,74 x P 0,76)			
24	01	MESA “L” AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,40/1,52 x H 0,74 x P 0,76)			
25	02	BALCÃO RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,40 x H 0,90 x P 0,76)			
26	01	BALCÃO RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,74 x H 0,90 x P 0,76)			
27	01	MESA DE APOIO AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,80 x H 0,74 x P 1,40)			
28	29	PAINEL EM TECIDO COM CALHA PARA FIAÇÃO “J” - (L 0,61 x H 1,01 x E 0,045)			
29	52	PAINEL EM TECIDO COM CALHA PARA FIAÇÃO “J” - (L 0,76 x H 1,01 x E 0,045)			
30	37	PAINEL EM TECIDO COM CALHA PARA FIAÇÃO “J” - (L 1,22 x H 1,01 x E 0,045)			
31	07	SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 0,76 x H 0,74 x P 0,61)			



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

32	28	SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,22 x H 0,74 x P 0,61)			
33	32	SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,37 x H 0,74 x P 0,61)			
34	02	SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,53 x H 0,74 x P 0,61)			
35	22	SUPERFÍCIE “L” ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,22/1,22 x H 0,74 x P 0,61)			
36	08	SUPERFÍCIE “L” ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA(L 1,37/1,37 x H 0,74 x P 0,61)			
37	04	SUPERFÍCIE “L” ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA(L 1,52/1,52 x H 0,74 x P 0,61)			
38	12	SUPERFÍCIE BALCÃO– EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 0,76 x P 0,36)			
39	02	SUPERFÍCIE BALCÃO– EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,53 x P 0,36)			



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

40	01	SUPERFÍCIE DE TRABALHO PENÍNSULA CURVA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA(Ø 1,22 x H 0,74 x P 0,61)			
41	20	PAINÉIS DIVISORES – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,00 x H 1,10 x E 0,025)			
42	04	MESA RETANGULAR AS / BASE SEGMENTADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 3,20 x H 0,74 x P 1,40)			
43	03	MESA RETANGULAR AS / BASE SEGMENTADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 3,80 x H 0,74 x P 1,40)			
44	01	MESA RETANGULAR AS / BASE SEGMENTADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 4,20 x H 0,74 x P 1,40)			
45	02	MESA CIRCULAR AS / BASE SEGMENTADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (Ø 1,22 x H 0,74)			
46	05	MESA QUADRADA AS / BASE SEGMENTADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,07 x P 1,07 x H 0,74)			
47	02	MESA QUADRADA AS / BASE UNIVERSAL– EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 0,76 x H 0,41 x P 0,76)			



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

48	01	CONJUNTO DIRETORIA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA			
49	01	MESA DE CENTRO – EM FOLHA DE MADEIRA EBANIZADA (L 1,27 x H 0,40 x P 0,92)			
50	01	MESA “U” AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 2,20x H 0,74 x P 4,00)			
51	01	MESA ELÍPTICA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - EBANIZADA			
52	133	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO			
53	249	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS			
54	294	POLTRONAS FIXAS ESPALDAR MÉDIO			
55	49	POLTRONA EM LOGARINA ESPALDAR MÉDIO EM TELA COM DOIS LUGARES			
56	30	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO			
57	04	POLTRONA ALUMINIO EXECUTIVA ESPALDAR ALTO			
58	01	POLTRONA ALUMINIO EXECUTIVA ESPALDAR MÉDIO			
59	01	CADEIRA EM LONGARINA 3 LUGARES			
60	02	CADEIRA EM LONGARINA 02 LUGARES			



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

61	36	POLTRONA FIXA SEM BRAÇOS (TERRAÇO)			
62	60	POLTRONA FIXA COM BRAÇOS E PRANCHETAS (AUDITÓRIO)			
63	01	POLTRONA FIXA PARA OBESO COM BRAÇOS E PRANCHETAS (AUDITÓRIO)			
64	01	POLTRONA FIXA PARA P.M.R. - COM BRAÇOS E PRANCHETAS (AUDITÓRIO)			
65	02	SOFÁ 3 LUGARES COM BRAÇOS			
66	14	SOFÁ 1 LUGAR COM BRAÇOS			
					TOTAL

Nesta proposta estão inclusos todos os custos tais como frete, seguro, mão de obra, tributos e encargos trabalhistas que venham a incidir para o fornecimento do objeto desta licitação.

Informar a marca sob a qual o material é comercializado.

A proposta de preços é válida pelo prazo de 60 (Sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação e, se vencedora, vigorará durante toda a execução contratual.

Curitiba,..... de de 2012.

.....

Assinatura

Nome do Representante



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012
ANEXO II**

DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

Para a habilitação no presente processo, os interessados deverão apresentar os documentos abaixo relacionados, entregando-os ao Pregoeiro em envelope lacrado quando do credenciamento, na data e horário fixados para a sessão de julgamento.

1. Declaração da licitante de inexistência de fato impeditivo à habilitação, nos termos do art. 28, § 3º, da Lei Estadual nº 15.608/2007, e que não está declarado inidôneo em qualquer esfera da Administração Pública e nem está suspenso de participar em licitações, por qualquer órgão governamental, autárquico, fundacional ou de economia mista do Estado do Paraná, conforme modelo Anexo IV, assinada pelo representante legal da empresa, declarando ainda que analisou todos os termos do Edital com os quais está de pleno acordo.
2. Declaração de que não possui em seu quadro funcional menores de 18 (dezoito) anos, em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, e nem menores de 16 (dezesesseis) anos em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, conforme modelo Anexo V.
3. Certidão Negativa de Falência ou Concordata ou Certidão Negativa de Execução Patrimonial, expedida até 90 (noventa) dias antes da data de recebimento dos documentos, pelo distribuidor da sede da licitante.
4. Comprovação de aptidão da proponente compatível com o objeto desta licitação, mediante apresentação de 01 atestado de capacidade técnica de fornecimento, expedido por pessoa jurídica de direito público ou privado, em papel timbrado do emissor declarando ter recebido mobiliário em quantidade igual ou superior a quantidade licitada, para cada lote, entregues e montados em condições similares às exigidas por este Edital, comprovadas mediante apresentação de cópias de notas fiscais autenticadas, com indicação do contato e endereço para diligência a qualquer tempo a cargo da comissão de licitação. Caso a empresa licitante opte em participar em mais de um lote, a comprovação da aptidão mencionada neste item, deverá abranger a somatória total da quantidade de mobiliário no número de lotes que a empresa optar em concorrer.
5. Prova de Regularidade para com a Fazenda Federal, Estadual e Municipal, do domicílio ou sede da licitante, na forma do art. 75 da Lei Estadual n.º15.608/2007. A exigência de que trata esta alínea, assim se resume: Certidão de quitação de Tributos Federais expedida pela Secretaria da Receita Federal; Certidão Negativa de Tributos Estaduais ou Certificado de Regularidade Fiscal, ambos expedidos pela Secretaria Estadual da Fazenda; Certidão Negativa de Tributos Municipais, expedida pelo Município; Certidão Negativa de Débitos relativa à Seguridade Social, fornecida pelo INSS, e ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS).
6. Certificado de Registro Cadastral no Cadastro de Licitantes do Estado do Paraná – da Secretaria de Estado da Administração e da Previdência, em plena validade, cuja atividade empresarial seja compatível com o objeto da presente Licitação. **A inscrição no cadastro estadual é facultativa e dispensa a apresentação pelo participante dos documentos aqui registrados quanto a regularidade tributárias, trabalhistas e fiscais.**



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

7. Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas - CNDT, incluída no art. 27 , IV da Lei nº 8.666/93 pela Lei nº 12.440/11.
8. Contrato Social, Estatuto Social, CNPJ, caso não tenham sido apresentados no credenciamento.
9. A ME e a EPP para se beneficiarem do disposto do artigo 43 da LC 123/2006, deverão juntar a Certidão expedida pela Junta Comercial, expedida em até 60 (sessenta) dias da data da licitação.
10. **Comprovação** Capital Social ou Patrimônio Líquido no montante mínimo correspondente a R\$ 200.000,00 (duzentos mil reais), comprovado na última alteração contratual e Certidão Simplificada da Junta Comercial.
11. **Comprovação** e demonstração específica através do balancete do primeiro semestre de 2012, de que possui Índice de Liquidez Corrente (ILC) igual ou maior que 2 (dois). Será considerado como índice de Liquidez Corrente o quociente da divisão do Ativo Circulante pelo Passivo Circulante.
12. **Declaração** de garantia do produto contra quaisquer defeitos de fabricação e montagem com duração mínima de 60 meses (5 anos).
13. **Declaração** garantindo reposição de linha dos produtos no prazo de 10 anos, referente ao mesmo modelo, cor, e tamanho dos produtos.
14. **Comprovação** através de documentação, abaixo relacionada, para a poltrona operativa do lote 11 referente ao item 53 - POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS:
 - a) Certificado de Conformidade concedida de acordo com a NBR 13962:2006;
 - b) Relatório de ensaio em conformidade com as normas da NBR 13962\2006 (fornecido por laboratório creditado pelo INMETRO);
 - c) Laudo técnico NR 17 (ergonomia).



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012
ANEXO III**

MODELO DE TERMO DE CREDENCIAMENTO

Credenciamos o(a) Sr.(a), portador(a) da Cédula de Identidade n.º e CPF n.º, a participar do Pregão n.º, instaurado pela Defensoria Pública do Estado do Paraná, na qualidade de REPRESENTANTE LEGAL, outorgando-lhe **plenos poderes** para pronunciar-se em nome da licitante, CNPJ n.º, bem como formular propostas, ofertar lances, apresentar recurso, e, enfim, praticar todos os demais atos inerentes ao certame.

() DECLARAMOS, sob as penas da Lei, que nossa empresa se encontra enquadrada como _____ (microempresa – ME ou empresa de pequeno porte – EPP), para fins das prerrogativas da Lei Complementar n.º. 123/2006.

..... de de 2012

Assinatura do responsável pela empresa
Nome do responsável pela empresa

Obs.:

Caso o contrato social ou o estatuto determinem que mais de uma pessoa deva assinar pela sociedade, a falta de qualquer uma delas invalida o documento, salvo se for saneada no momento do credenciamento.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012
ANEXO IV**

MODELO DE DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATO IMPEDITIVO

À
DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DO PARANÁ
Curitiba/PR

D E C L A R A Ç Ã O

Declaramos, para todos os fins de direito, a inexistência de fato impeditivo da nossa habilitação, nos termos do artigo 73 e seguintes, da Lei Estadual 15.608/07, e que não estamos declarados inidôneos e nem suspensos em qualquer órgão da esfera da Administração Pública.

Outrossim declaramos que analisamos todos os termos do Edital do Pregão Presencial nºcom os quais estamos de pleno acordo, pelo que apresentamos na data e hora marcados nossos envelopes para HABILITAÇÃO e PROPOSTA DE PREÇO.

Por ser a expressão da verdade, firmamos a presente declaração.

Curitiba,de de 2012

Carimbo da empresa e assinatura do representante legal da empresa devidamente identificada..



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012
ANEXO V**

DECLARAÇÃO DE NÃO UTILIZAÇÃO DE MÃO DE OBRA DE MENOR

(Empresa), C.N.P.J. n.º, com sede na, **DECLARA** para os devidos fins, sob as penas da Lei, que não utiliza a mão de obra direta ou indireta de menores de dezoito (18) anos para a realização de trabalhos noturnos, perigosos ou insalubres, bem como não utiliza, para qualquer trabalho, mão de obra direta ou indireta de menores de dezesseis (16) anos, **exceto na condição de aprendiz a partir de quatorze (14) anos, conforme determinação Constitucional e Lei 9.854/99.**

.....
local e data

.....
Assinatura e Nome do Representante.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012
ANEXO VI**

ORDEM DE FORNECIMENTO Nº

PREGÃO PRESENCIAL Nº 068/2012 - DPPR

FORNECEDOR:

CNPJ:

OBJETO: Fornecimento de móveis de acordo com os especificados no ANEXO VII – TERMO DE REFERÊNCIA.

VALOR: R\$

EMPENHO Nº:

DATA:

PRAZO DE ENTREGA:

LOCAL DE ENTREGA: endereços a combinar com a Coordenação Geral da Defensoria Pública do Paraná, Fone: (41) 3219-7312/ 3219-7352 em dias úteis, dentro do horário comercial.

AUTORIZO O INÍCIO DO FORNECIMENTO EM ____/____/2012.

**DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DO PARANÁ
Coordenação Geral de Administração**

Fornecedor



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

ANEXO VII

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

Fornecimento de móveis para a sede em Curitiba e as unidades do interior do Estado da Defensoria Pública do Paraná.

2. JUSTIFICATIVA

Os materiais são destinados ao atendimento para a sede em Curitiba e as unidades do interior do Estado da Defensoria Pública do Paraná.

3. DATA INICIAL DE EXECUÇÃO

A contar da assinatura da ORDEM DE FORNECIMENTO

4. PRAZO DE EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS

A execução será única com a entrega em até 30 (trinta) dias da data da assinatura da Ordem de Fornecimento.

5. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

- 5.1. Realizar o fornecimento dos itens, nas condições do definido no item 1.OBJETO.
- 5.2. Responder pelas despesas relativas a encargos trabalhistas, de seguro de acidentes, impostos, contribuições previdenciárias e quaisquer outras que forem devidas e referentes aos serviços executados por seus empregados, uma vez que os mesmos não têm nenhum vínculo empregatício com o Contratante.
- 5.3. Responder, integralmente, por perdas e danos que vier a causar ao Contratante ou a terceiros em razão de ação ou omissão, dolosa ou culposa, sua ou dos seus prepostos, independentemente de outras cominações contratuais ou legais a que estiver sujeita.
- 5.4. Aceitar nas mesmas condições contratuais acréscimos ou supressões nos termos do artigo 65, § 1º, da Lei nº 8.666/93 e, por simetria, da Lei Estadual nº 15.608/07.

7. VALOR ESTIMADO DA CONTRAÇÃO

O valor máximo licitado pelo Pregão Presencial é de R\$ 9.965.406,50 (nove milhões, novecentos e sessenta e cinco mil, quatrocentos e seis reais e cinquenta centavos).

8.UNIDADE FISCALIZADORA: servidores designados pela Coordenação Geral de Administração da Defensoria Pública, Fone: (41) 3219-7312/ 3219-7352.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

9. VALORES DE REFERÊNCIA POR ITEM.

LOTE 01					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	83	Mesa angular		R\$ 2.218,12	R\$ 184.104,24
2	83	Gaveteiro volante		R\$ 842,54	R\$ 69.931,10
3	83	Armário alto 2 portas		R\$ 1.236,19	R\$ 102.604,05
4	83	Poltrona giratória		R\$ 932,63	R\$ 77.408,29
5	166	Poltrona fixa		R\$ 659,38	R\$ 109.457,63
6	51	Longarinas 5 lugares		R\$ 3.843,82	R\$ 196.034,99
					R\$ 739.540,29

LOTE 02					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	56	Mesa angular		R\$ 2.218,12	R\$ 124.214,91
2	56	Gaveteiro volante		R\$ 842,54	R\$ 47.182,43
3	56	Armário alto 2 portas		R\$ 1.236,19	R\$ 69.226,83
4	56	Poltrona giratória		R\$ 932,63	R\$ 52.227,28
5	112	Poltrona fixa		R\$ 659,38	R\$ 73.850,93
6	23	Longarinas 5 lugares		R\$ 3.843,82	R\$ 88.407,94
					R\$ 455.110,31

LOTE 03					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	28	Mesa angular		R\$ 2.218,12	R\$ 62.107,45
2	28	Gaveteiro volante		R\$ 842,54	R\$ 23.591,21
3	28	Armário alto 2 portas		R\$ 1.236,19	R\$ 34.613,41
4	28	Poltrona giratória		R\$ 932,63	R\$ 26.113,64
5	56	Poltrona fixa		R\$ 659,38	R\$ 36.925,47
6	12	Longarinas 5 lugares		R\$ 3.843,82	R\$ 46.125,88
					R\$ 229.477,07



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

LOTE 04					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	119	Mesa angular		R\$ 2.218,12	R\$ 263.956,68
2	119	Gaveteiro volante		R\$ 842,54	R\$ 100.262,66
3	119	Armário alto 2 portas		R\$ 1.236,19	R\$ 147.107,01
4	119	Poltrona giratória		R\$ 932,63	R\$ 110.982,97
5	238	Poltrona fixa		R\$ 659,38	R\$ 156.933,23
6	43	Longarinas 5 lugares		R\$ 3.843,82	R\$ 165.284,40
					R\$ 944.526,95

LOTE 05					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	74	Mesa angular		R\$ 2.218,12	R\$ 164.141,13
2	74	Gaveteiro volante		R\$ 842,54	R\$ 62.348,21
3	74	Armário alto 2 portas		R\$ 1.236,19	R\$ 91.478,31
4	74	Poltrona giratória		R\$ 932,63	R\$ 69.014,62
5	148	Poltrona fixa		R\$ 659,38	R\$ 97.588,73
6	30	Longarinas 5 lugares		R\$ 3.843,82	R\$ 115.314,70
					R\$ 599.885,69

LOTE 06					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	42	Mesa angular		R\$ 2.218,12	R\$ 93.161,18
2	42	Gaveteiro volante		R\$ 842,54	R\$ 35.386,82
3	42	Armário alto 2 portas		R\$ 1.236,19	R\$ 51.920,12
4	42	Poltrona giratória		R\$ 932,63	R\$ 39.170,46
5	84	Poltrona fixa		R\$ 659,38	R\$ 55.388,20
6	16	Longarinas 5 lugares		R\$ 3.843,82	R\$ 61.501,17
					R\$ 336.527,95



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

LOTE 07					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	83	Mesa angular		R\$ 2.218,12	R\$ 184.104,24
2	83	Gaveteiro volante		R\$ 842,54	R\$ 69.931,10
3	83	Armário alto 2 portas		R\$ 1.236,19	R\$ 102.604,05
4	83	Poltrona giratória		R\$ 932,63	R\$ 77.408,29
5	166	Poltrona fixa		R\$ 659,38	R\$ 109.457,63
6	30	Longarinas 5 lugares		R\$ 3.843,82	R\$ 115.314,70
					R\$ 658.820,00

LOTE 08					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	54	Mesa angular		R\$ 2.218,12	R\$ 119.778,66
2	54	Gaveteiro volante		R\$ 842,54	R\$ 45.497,34
3	54	Armário alto 2 portas		R\$ 1.236,19	R\$ 66.754,44
4	54	Poltrona giratória		R\$ 932,63	R\$ 50.362,02
5	108	Poltrona fixa		R\$ 659,38	R\$ 71.213,40
6	21	Longarinas 5 lugares		R\$ 3.843,82	R\$ 80.720,29
					R\$ 434.326,15

LOTE 09					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	33	Mesa angular		R\$ 2.218,12	R\$ 73.198,07
2	33	Gaveteiro volante		R\$ 842,54	R\$ 27.803,93
3	33	Armário alto 2 portas		R\$ 1.236,19	R\$ 40.794,38
4	33	Poltrona giratória		R\$ 932,63	R\$ 30.776,79
5	66	Poltrona fixa		R\$ 659,38	R\$ 43.519,30
6	12	Longarinas 5 lugares		R\$ 3.843,82	R\$ 46.125,88
					R\$ 262.218,35



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

LOTE 10					
Item	Quant.	Descrição	Marca	P. Unit.	P. Total
1	28	Mesa angular		R\$ 2.218,12	R\$ 62.107,45
2	28	Gaveteiro volante		R\$ 842,54	R\$ 23.591,21
3	28	Armário alto 2 portas		R\$ 1.236,19	R\$ 34.613,41
4	28	Poltrona giratória		R\$ 932,63	R\$ 26.113,64
5	56	Poltrona fixa		R\$ 659,38	R\$ 36.925,47
6	12	Longarinas 5 lugares		R\$ 3.843,82	R\$ 46.125,88
					R\$ 229.477,07

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO OBJETO PARA OS LOTES 01,02,03,04,05,06,07,08,09 E 10:

ITEM 01 – CONJUNTOS DE MESAS ANGULARES 1600 X 1600 X 600MM:

1. Superfície de trabalho angular confeccionado em MDF de 25mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão argila, bordas de acabamento em lamina de ABS 3mm com raio de curvatura ergonômica de 2,5mm na cor argila, colada com adesivo HOT MELT, buchas metálicas embutidas sob o tampo para fixação dos parafusos industriais allen 6mm a serem fixadas nas estruturas metálicas e furo 65mm para colocação de guia de cabo da mesma cor do tampo.

2. Saia frontal suspensa em MDF de 18mm, medindo 1400 x 350mm, revestido totalmente em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão madeira Carvalho, bordas de acabamento em lamina de ABS 1mm de espessura cor Carvalho colada com adesivo HOT MELT, fixada sob a superfície por cantoneiras de aço dobrado tipo cantoneira 100mm x 100mm x 50mm com espessura de 5mm pintado em epóxi pó prata.

3. Dois conjuntos de pedestal duplo conificado confeccionado em tubo de aço, diâmetro de 2" (2 polegadas) e espessura de parede de 1,20mm, produzido com têmpera processo NBK, tubo fica em sua parte superior com diâmetro de 51mm e na sua parte inferior com diâmetro de 20mm, ficando com dimensões finais de 51x635x20mm.

Na sua parte interna superior, possui sistema de fixação para suporte do tampo, produzido em chapa de aço carbono fina quente, NBR 6658, espessura de 4,25mm, fabricado por processo de corte e estampagem por meio de ferramentas em prensas mecânicas, com posterior confecção de 02 roscas milimétricas de 6mm, feitas em gabarito de rosca, ao mesmo tempo, para garantir a centralização do conjunto.

Suporte para fixação do tampo ao conjunto pedestal conificado duplo, fabricado em aço carbono fina quente, decapado e oleado, NBR 6658, espessura de 2,65mm, com processo de corte, estampagem e conformação por meio de ferramentas em prensas mecânica e hidráulica, que garanta as características técnicas e dimensionais que garanta sempre dentro do mesmo padrão de produção.

Canopla de fixação ao tampo deverá possuir cantos arredondados para evitar qualquer tipo de acidente no manuseio, que ao ser fixada ao tampo, confere um conjunto harmônico entre peça metálica e tampo em madeira.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Conjunto de furações, para fixação ao pedestal, por meio de dois parafusos com rosca milimétrica de 6mm, com assentamento por arruelas lisas, que ao serem apertados realizam o travamento da travessa estrutural e passa-cabos no montante do pedestal.

Fixação ao tampo, por conjunto com 04 furos que permitem fixar um ou dois tampos ao mesmo tempo, servindo ainda como junção entre tampos para duas mesas ou estações de trabalho. Acabamento superficial da estrutura metálica é feito por desengraxe com detergentes a base d'água, com posterior aplicação de fosfato e processo de pintura por sistema eletrostático a pó prata.

O tubo possui na sua parte inferior interna, com sistema para fixação de sapata niveladora, feito por bucha de fixação com Ø 22,60mm, usinada em aço, partindo de barra redonda com Ø 1" x 3.000mm. Possuir estrias usinadas na sua parte externa e embutida na parte interna do tubo por processo de estampagem em prensa hidráulica de 100 toneladas de capacidade, garantindo que não haja solda na parte inferior e que a bucha não se solte ao se realizar a colocação da sapata niveladora.

Na sua parte superior, montante com sistema de encaixe para travessa estrutural e passa-cabos, com duas opções de posição para encaixe da travessa, proporcionando regulagem na largura total da mesa, que garante ajuste perfeito do conjunto. Dotada de sistema para travamento da travessa por meio de parafusos em porcas, sendo estas porcas soldadas a este montante através de sistema de solda projeção. O montante é confeccionado por meio de ferramenta, por processo contínuo de estampagem em prensa mecânica, garantindo características técnicas e dimensionais sempre dentro do mesmo padrão de produção.

Pedestal fabricado em chapa de aço carbono fina frio, NBR 6658, com espessura de 1,2mm, por processo de corte a laser, com posterior conformação em dobradeira mecânica com volante, e com design perfurado com furos quadrados.

4. Um pedestal simples conificado de canto (serve como vértice para união das travessas em montagens de mesas em formato "L" ou estações de trabalho), o montante tem duplo encaixe para as travessas, em ângulo de 90°.

A sapata niveladora dos conjuntos de pedestais conificados, são produzidas por sistema de injeção em nylon, com rosca metálica M10, introduzida durante o processo de injeção, com sistema de regulagem para altura do tampo, tanto na profundidade a ser rosqueada ao pedestal, como também no acabamento que fica na parte externa da rosca e que também pode ser regulado dando acabamento perfeito ao sistema de rosqueamento. Possui Ø da base em 70mm e sua altura, regulável, pode ser de até 100mm.

Duas travessas estrutural e passa cabos (calha), com corpo produzido em aço carbono fina frio NBR 6658, com espessura de 1,20mm, fabricado por processo de corte em prensa mecânica e dobra em dobradeira mecânica com volante. Nas extremidades do corpo da travessa são acopladas e soldadas as ponteiros da travessa, que são dotadas de engates que serão perfeitamente encaixados no montante da coluna para pedestal e posteriormente travados a esta coluna pelo suporte do tampo, que é parafusado ao montante da coluna. As ponteiros das travessas são confeccionadas em aço carbono fina quente, NBR 6658, decapado e oleado, com espessura de 2,65mm, por processo de estampagem por meio de ferramenta contínua, em prensa mecânica, garantindo encaixe perfeito e características técnicas e dimensionais sempre dentro do mesmo padrão de produção. As ponteiros são soldadas ao corpo da travessa por meio de gabarito mecânico e processo de solda mig. A travessa tem por função a estruturação de todo o conjunto e também a função de passa-cabos para fiação, tendo a sua parte interna aberta, em formato de calha, facilitando o acesso a fiação podendo ser passado por seu interior fiação lógica, elétrica e/ou de telefonia com 01 acessório em chapa de aço da mesma espessura e pintura prata encaixada na mesma com furação estampada para receber 02 tomadas elétricas e 02 RJ 45. Ao centro do comprimento da travessa é feito um furo, por processo de estampagem, onde no momento da



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

montagem, é colocado neste furo um distanciador, injetado em plástico preto, que serve para apoiar o tampo, evitando flexão no centro do mesmo ou instabilidade. O dimensional das travessas mede 1270mm.

5. Protetor Vertical medindo 400 x 1000H em MDF de 18mm, revestido totalmente em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão madeirado Carvalho, bordas de acabamento em lamina de ABS 1mm de espessura cor Carvalho colada com adesivo HOT MELT, fixado através de grampos formato retangular em alumínio polido tipo industrial fundido, fixados por meio de parafusos allen industriais 6mm, com proteção para o aperto dos parafusos e as peças para evitar atrito ao tampo, na base do painel com chapa de aço 1,9mm dobrada em formato U quadrado com pintura epóxi prata com espera para receber sapatas reguláveis com rosca 5\16, acabamento em polipropileno e Porta CPU fixado no mesmo suspenso em chapa de aço dobrada 1,9mm fixada abaixo do protetor vertical com pintura epóxi prata.

ITEM 2 – GAVETEIROS VOLANTES 04 GAVETAS: medindo 410L x450 x 600H.

1. Tampo confeccionado em MDF de 25mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão argila e bordas de acabamento em lamina de ABS 3mm de espessura cor argila colada com adesivo HOT MELT, fixado no corpo do gaveteiro.

2. Frente do gaveteiro em MDF de 18mm, revestido totalmente em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão madeirado Carvalho, bordas de acabamento em lamina de ABS 1mm de espessura cor Carvalho colada com adesivo HOT MELT, puxador tipo concha injetado em ZAMAC em aço escovado, 01 fechadura com travamento simultâneo tendo 02 chaves com acabamento em nylon preto escamoteável.

3. Corpo do gaveteiro em MDF 15mm, revestido totalmente em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor argila, bordas de acabamento em lamina de ABS 1mm de espessura cor argila colada com adesivo HOT MELT, fixação através rebaixo entre as placas, cavilhas 8mm e fixados com parafusos rosca suberba e cola especial para madeira, fundo 6mm encaixado em canaleta feito nas laterais do corpo do gaveteiro, 04 rodízios com ferragem cromada e rodas em silicone transparente para uso em piso madeira ou vinílico.

4. Uma gaveta rasa altura 60mm, com puxador tipo concha injetado em ZAMAC em aço escovado e porta materiais em polipropileno com 06 divisões ergonômicas para porta materiais, sustentado com corrediça telescópica metálicas embutidas.

5. Três gavetas em MDF de 15mm, revestido totalmente em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor argila, bordas de acabamento em lamina de ABS 1mm de espessura cor argila colada com adesivo HOT MELT, fixação através rebaixo entre as placas, cavilhas 8mm e fixados com parafusos rosca suberba e cola especial para madeira, fundo 6mm encaixado nas laterais das gavetas, sistema de correr com corrediças metálicas telescópicas com capacidade de até 35 kg com abertura total das gavetas.

ITEM 3 – ARMÁRIOS ALTO COM PORTAS COM 3 PRATELEIRAS MEDINDO 0,46 X 0,80 X 1,60H

1. Base do armário em aço tubular 50x30mm a ser fixada na base do corpo do armário, construído em chapa de aço carbono SAE 1010/1020 medindo 430x790mm sendo altura de 50mm, espera para sapata regulável rosca 5\16 feito em bucha interna de aço, com tratamento antiferruginoso e



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

pintura eletrostática curada à 180° em epóxi prata e com 04 sapatas em poliestileno rosca 5\16 para regulagem de desnível de piso com curso de até 30mm.

2. Corpo do armário, sendo laterais, base e topo em mdf de 15mm, e fundo 6mm encaixado em canaleta feito nas laterais do corpo do armário, revestidos totalmente em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor argila, bordas de acabamento em lamina de ABS 1mm de espessura cor argila colada com adesivo HOT MELT, fixação através rebaixo entre as placas, com cavilhas 8mm e fixados com parafusos rosca suberba e cola especial para madeira sem utilização de sistema minifix, melhorando sua resistência, furação interna nas laterais com broca de 5mm à cada 30mm de ambos os lados para regulagem e colocação de pinos de ajuste das prateleiras.

3. Prateleiras em mdf de 15mm, revestido totalmente em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor argila, bordas de acabamento em lamina de ABS 1mm de espessura cor argila colada com adesivo HOT MELT, com suportes em ZAMAC com pino 5mm tipo cadeirinha para sustentação das prateleiras.

4. Portas de abrir em mdf de 18mm, revestido totalmente em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão madeirado Carvalho, bordas de acabamento em lamina de ABS 1mm de espessura cor Carvalho colada com adesivo HOT MELT, puxador tipo concha injetado em ZAMAC em aço escovado, 01 fechadura tipo Cremona com pino metálico acima e abaixo com travamento simultâneo tendo 02 chaves com acabamento em nylon preto escamoteável, 03 pares de dobradiças com abertura de 270°, batente na porta em chapa de aço aplicado à porta esquerda, elementos em silicone para amortecer a batida da porta colada na parte interna do corpo do armário.

5. Tampo confeccionado em MDF de 25mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão argila e bordas de acabamento em lamina de ABS 3mm de espessura cor argila colada com adesivo HOT MELT, fixação através de cavilhas 8mm, fixados com parafusos rosca suberba e cola especial para madeira sem utilização de sistema minifix, melhorando sua resistência.

ITEM 4 – POLTRONA ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA EM TELA COM BRAÇOS REGULÁVEIS - ASSENTO REVESTIDO EM TECIDO.

1. Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm.

Medidas: Largura de 505 mm e profundidade de 465 mm.

2. Encosto é constituído por uma estrutura metálica tubular Ø7/8” x 1,5 mm de espessura, é unido por solda MIG / MAG em um suporte de chapa de aço com medidas 100 x 100 x 4,76 mm em formato de “U” e contém 4 furos com rosca M8, onde a finalidade é fixar o encosto no mecanismo. O encosto é revestido por uma tela que para dar o perfeito acabamento é utilizado na parte inferior do encosto um zíper.

Medidas: Largura de 450 mm e altura de 520 mm.

3. Estofados e tela



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Revestimento do assento de espuma em tecido 100% poliéster, desenho crepe tendo como peso \ metro linear 450g/ml +\ - 5%, resistência de solidez da cor á fricção conforme ABNT NBR 8432, resistência á Pilling conforme Norma JIS L 1076 A e resistência a flamabilidade de retardamento do fogo conforme Norma SVN 198.898) na cor Preta .
Não é utilizado perfil de PVC para fixação do tecido.

4. Mecanismo Sincronizado:

Mecanismo sincronizado com corpo em alumínio injetado e placa superior em chapa de aço estampada com espessura de 3,00 mm, o assento tem inclinação regulável com curso de ângulo de 0° a 13° sincronizado com o encosto que tem inclinação regulável de curso de ângulo de 90° a 112°, resultando numa proporção de deslocamento de 2:1. Regulagem de tensão do relax é através de manopla giratória na parte frontal do mecanismo, que permite o ajuste ao usuário. O mecanismo tem 5 posições de travamento, que podem ser ajustadas através de uma alavanca lateral esquerda. A regulagem de altura do assento é através de uma alavanca do lado direito. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns (tolerância de 5% para + ou -) e com propriedades de resistência a agentes químicos.

5. Coluna de regulagem de altura

Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 50,00 x 1,50mm (tolerância de 5% para + ou -).

Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns (tolerância de 5% para + ou -) e com propriedades de resistência a agentes químicos.

Comprimento mínimo do corpo de 190 mm.

Coluna de regulagem mínima de altura de 100 mm. (tolerância de 5% para + ou -).

6. Tubo telescópico de acabamento

Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno copolímero texturizada que proporciona ótimo acabamento e proteção á coluna central, sendo elemento de ligação estática entre a base e o mecanismo. Sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base, ou deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estática e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura.

7. Base c/ 5 patas

Base em polímero termoplástico de alta resistência, nylon, com diâmetro 650 mm e altura de 122 mm. Com alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. No alojamento para a coluna a gás possui anel metálico que faz a função estrutural.

8. Rodízios: duplo, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto.

Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm (tolerância de 5% para + ou - 5%) eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm (tolerância de 5% para + ou -), e rodas com diâmetro de 50 mm (tolerância de 5% para + ou - 5%). O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, banda de rodagem macia (PU) com cores diferentes no centro e na banda de rodagem, indicado para pisos duros.

Estabelecidos na norma ABNT 14049/98, modelo 1.1.7, com rodas revestidas com material resiliente (poliuretano), (tipo W estabelecido na norma 13962/06).



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

9. Apoia braços reguláveis

No formato de “T” par de braços reguláveis, parte estrutural em aço tubular Ø38 x 1,5 mm e suportes em material termoplástico PP e parte do apoio dos braços injetada e revestido em poliuretano integral skin com toque macio conforme norma 13962/06. Largura de apoia braços com 86 mm e comprimento de 255 mm (tolerância de 5% para + ou -). Reguláveis com ajuste vertical (altura) com 7 estágios de regulagens e curso de 70mm.

10. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 100 micrometros (tolerância de 5% para + ou -), e com propriedades de resistência a agentes químicos.

ITEM 5 – POLTRONA ESPALDAR MÉDIO FIXA EM TELA COM BRAÇOS - ASSENTO REVESTIDO EM TECIDO.

1. Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. O assento é fixado na estrutura metálica através de 4 parafusos rosca 1/4” x 25 mm. Medidas: Largura de 470 mm e profundidade de 465 mm.

2. Encosto, vide item 4.

O encosto é revestido por uma tela que para dar o perfeito acabamento é utilizado na parte inferior do encosto um zíper.

Medidas: Largura de 450 mm e altura de 420 mm.

3. Estofados e tela

Revestimento do assento de espuma em tecido 100% poliéster, desenho crepe tendo como peso \ metro linear 450g/ml +- 5%, resistência de solidez da cor á fricção conforme ABNT NBR 8432, resistência á Pilling conforme Norma JIS L 1076 A e resistência a flamabilidade de retardamento do fogo conforme Norma SVN 198.898) na cor Preta.

Não é utilizado perfil de PVC para fixação do tecido.

4. Estrutura fixa metálica

Base em aço carbono 1008 Ø1” x 1,9 mm de espessura em formato de “S” com reforço Ø3/4” x 1,5 mm, é unida por solda MIG / MAG em duas travessas do mesmo tubo com dois furos cada, com distância de 200 mm entre si, esses dois tubos também são unidos através solda MIG / MAG ao encosto que é constituído por um tubo Ø7/8” x 1,9 mm, a estrutura dos apoia braços também são com tubos Ø7/8” x 1,9 mm, que são fixados na cadeira através de uma barra chata com medidas 1/4” x 1.1/4”, que também é soldada ao restante da estrutura através do mesmo sistema.

5. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó prata, com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 100 micrometros (tolerância de 5% para + ou -), e com propriedades de resistência a agentes químicos.

6. Apoia braços fixos, a estrutura dos apoia braços é produzida com 2 tubos Ø 7/8” x 1,9 mm, que são fixados na cadeira através de uma barra chata com medidas 1/4” x 1.1/4”, que é soldada ao restante da estrutura através de sistema MIG / MAG. Onde o usuário tem contato com o apoio dos braços há um suporte de integral skin que é fixado aos tubos através de 2 parafusos M5 x 25 mm e nas pontas dos tubos é colocado uma ponteira de acabamento Ø 7/8”.

ITEM 6 – LONGARINA 5 LUGARES.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

1. Assento e Encosto – Cor Preto.

Conformados anatomicamente injetados em resina de polipropileno copolímero pigmentado estrutural. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de encaixe na própria peça sem necessidade de parafusos ou qualquer outro elemento fixador.

Assento – fabricado em polipropileno copolímero virgem, por injeção e aditivado com pigmento para cor; possui solidez a luz nível 7-8;

Largura 435 mm x Profundidade 415 mm.

Encosto – fabricado em polipropileno copolímero virgem, por injeção e aditivado com pigmento para cor preto; possui solidez a luz nível 7-8;

Largura de 430 mm x altura 365 mm.

2. Estrutura metálica;

Estrutura tubular (chassi) é constituída de 1 tubo de diâmetro de Ø3/4" (19,05 mm) e espessura de 1,5 mm como estrutura principal com 4 furos de Ø7 mm, o chassi é reforçado por 2 travessas do mesmo tubo (cromado).

Para a fixação do chassi na trave da longarina há uma chapa com medidas mínimas de 150 mm x 180 mm e espessura de 4,75 mm soldada ao chassi, entre as duas travessas, com 4 furações com rosca M6, a fim de fixar através de 4 parafusos M6 x 15 mm o "U" da longarina que fica entre a trave e a chapa do mesmo. Este "U" é fabricado em aço espessura de 3,5 mm e com largura mínima de 70 mm a fim de proporcionar a resistência necessária ao produto;

3. Apóia braços;

Fabricado com tubos Ø3/4" x 1,5 mm cromados, soldados por sistema MIG / MAG a estrutura tubular (chassi), nesses tubos tem 2 furos com Ø7 mm, a fim de fixar o apoio do braço plástico preto, injetado em polipropileno copolímero virgem aditivado com pigmento para cor; possui solidez a luz nível 7-8;

4. Estrutura da longarina com suporte para 5 lugares,

Partes metálicos

Pés laterais fabricado com tubo elíptico cromado curvado através de um processo de prensa, com as dimensões 30 x 60 mm e espessura de 1,90 mm que é soldado através de um sistema MIG/MAG em um tubo vertical oblongo com dimensões 30 x 90 mm e espessura 1,90 mm; Chapa 20 x 82,5 x 4,65 mm para fixação da trave no pé, através de 2 parafusos M10 x 18 mm.

Trave

Fabricado em tubo retangular 30 x 70 mm com pintura epóxi preto e espessura de 1,50 mm medindo para 5 lugares, 3090 mm (3 pés, 2 laterais e um central).

Partes poliméricas

Sapatas reguláveis, ponteiros de acabamento, coberturas de solda (que deixam imperceptíveis as soldas entre os tubos), injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP) preto que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

VALORES DE REFERÊNCIA POR ITEM - LOTE 11

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	PREÇO MÉDIO UNITÁRIO	PREÇO MÉDIO TOTAL
1	ARMÁRIO ALTO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	153	R\$ 3.141,97	R\$ 480.721,41
2	ARMÁRIO BAIXO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	116	R\$ 2.238,33	R\$ 259.645,89
3	ARMÁRIO BAIXO DUPLO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	122	R\$ 4.674,08	R\$ 570.238,17
4	ARMÁRIO ESCANINHO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	2	R\$ 10.831,05	R\$ 21.662,11
5	GAVETEIRO VOLANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	290	R\$ 1.551,85	R\$ 450.035,53
6	BANDEJA PORTA LÁPIS - EM POLIESTIRENO	290	R\$ 18,29	R\$ 5.303,13
7	PENÍNSULA CURVA EM "L" AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	1	R\$ 4.481,48	R\$ 4.481,48
8	PENÍNSULA CURVA EM "L" AUTOPORTANTE A ESQUERDA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	1	R\$ 4.481,48	R\$ 4.481,48
9	PENÍNSULA CURVA EM "L" AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	56	R\$ 5.199,32	R\$ 291.161,92
10	PENÍNSULA CURVA EM "L" AUTOPORTANTE A ESQUERDA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	67	R\$ 5.199,32	R\$ 348.354,44
11	PENÍNSULA CURVA EM "L" AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	8	R\$ 4.548,18	R\$ 36.385,41
12	PENÍNSULA CURVA EM "L" AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	2	R\$ 4.403,91	R\$ 8.807,81
13	PENÍNSULA CURVA EM "L" AUTOPORTANTE A ESQUERDA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA	3	R\$ 4.403,91	R\$ 13.211,72



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

14	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,00 x H 0,74 x P 0,61)	2	R\$ 1.974,64	R\$ 3.949,29
15	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,10 x H 0,74 x P 0,76)	1	R\$ 2.656,98	R\$ 2.656,98
16	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,40 x H 0,74 x P 0,76)	60	R\$ 2.898,80	R\$ 173.927,80
17	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,50 x H 0,74 x P 0,61)	2	R\$ 2.060,09	R\$ 4.120,18
18	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,60 x H 0,74 x P 0,76)	1	R\$ 2.277,76	R\$ 2.277,76
19	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,80 x H 0,74 x P 0,76)	1	R\$ 2.380,08	R\$ 2.380,08
20	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 2,00 x H 0,74 x P 0,76)	1	R\$ 2.480,47	R\$ 2.480,47
21	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 2,20 x H 0,74 x P 0,76)	2	R\$ 2.580,63	R\$ 5.161,26
22	MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 2,50x H 0,74 x P 0,61)	2	R\$ 2.733,38	R\$ 5.466,75
23	MESA "L" AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,43/1,12 x H 0,74 x P 0,76)	1	R\$ 2.381,64	R\$ 2.381,64



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

24	MESA "L" AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,40/1,52 x H 0,74 x P 0,76)	1	R\$ 2.629,04	R\$ 2.629,04
25	BALCÃO RETANGULAR AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,40 x H 0,90 x P 0,76)	2	R\$ 2.364,65	R\$ 4.729,29
26	BALCÃO RETANGULAR AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,74 x H 0,90 x P 0,76)	1	R\$ 2.558,79	R\$ 2.558,79
27	MESA DE APOIO AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,80 x H 0,74 x P 1,40)	1	R\$ 4.262,40	R\$ 4.262,40
28	PAINEL EM TECIDO COM CALHA PARA FIAÇÃO "J" - (L 0,61 x H 1,01 x E 0,045) - AO2	29	R\$ 1.493,31	R\$ 43.306,09
29	PAINEL EM TECIDO COM CALHA PARA FIAÇÃO "J" - (L 0,76 x H 1,01 x E 0,045) - AO2	52	R\$ 1.658,94	R\$ 86.264,88
30	PAINEL EM TECIDO COM CALHA PARA FIAÇÃO "J" - (L 1,22 x H 1,01 x E 0,045) - AO2	37	R\$ 1.799,62	R\$ 66.585,94
31	SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 0,76 x H 0,74 x P 0,61)	7	R\$ 899,94	R\$ 6.299,58
32	SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,22 x H 0,74 x P 0,61)	28	R\$ 822,28	R\$ 23.023,84
33	SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,37 x H 0,74 x P 0,61)	32	R\$ 804,10	R\$ 25.731,31
34	SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,53 x H 0,74 x P 0,61)	2	R\$ 999,52	R\$ 1.999,04
35	SUPERFÍCIE "L" ACOPLADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,22/1,22 x H 0,74 x P 0,61)	22	R\$ 2.073,00	R\$ 45.606,07



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

36	SUPERFÍCIE "L" ACOPLADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA(L 1,37/1,37 x H 0,74 x P 0,61)	8	R\$ 2.235,64	R\$ 17.885,09
37	SUPERFÍCIE "L" ACOPLADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA(L 1,52/1,52 x H 0,74 x P 0,61)	4	R\$ 2.416,55	R\$ 9.666,21
38	SUPERFÍCIE BALCÃO- EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 0,76 x P 0,36)	12	R\$ 171,61	R\$ 2.059,36
39	SUPERFÍCIE BALCÃO- EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,53 x P 0,36)	2	R\$ 272,18	R\$ 544,35
40	SUPERFÍCIE DE TRABALHO PENÍNSULA CURVA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA(Ø 1,22 x H 0,74 x P 0,61)	1	R\$ 1.610,96	R\$ 1.610,96
41	PAINÉIS DIVISORES - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,00 x H 1,10 x E 0,025)	20	R\$ 701,48	R\$ 14.029,53
42	MESA RETANGULAR AS / BASE SEGMENTADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 3,20 x H 0,74 x P 1,40)	4	R\$ 18.463,86	R\$ 73.855,44
43	MESA RETANGULAR AS / BASE SEGMENTADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 3,80 x H 0,74 x P 1,40)	3	R\$ 19.360,20	R\$ 58.080,59
44	MESA RETANGULAR AS / BASE SEGMENTADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 4,20 x H 0,74 x P 1,40)	1	R\$ 19.957,76	R\$ 19.957,76
45	MESA CIRCULAR AS / BASE SEGMENTADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (Ø 1,22 x H 0,74)	2	R\$ 7.794,86	R\$ 15.589,72
46	MESA QUADRADA AS / BASE SEGMENTADA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,07 x P 1,07 x H 0,74)	5	R\$ 2.217,22	R\$ 11.086,08
47	MESA QUADRADA AS / BASE UNIVERSAL- EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 0,76 x H 0,41 x P 0,76)	2	R\$ 2.016,13	R\$ 4.032,26



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

48	CONJUNTO DIRETORIA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA	1	R\$ 26.889,09	R\$ 26.889,09
49	MESA DE CENTRO - EM FOLHA DE MADEIRA EBANIZADA (L 1,27 x H 0,40 x P 0,92)	1	R\$ 6.107,17	R\$ 6.107,17
50	MESA "U" AUTOPORTANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 2,20x H 0,74 x P 4,00)	1	R\$ 46.675,57	R\$ 46.675,57
51	MESA ELÍPTICA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - EBANIZADA	1	R\$ 4.281,04	R\$ 4.281,04
52	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	133	R\$ 2.516,53	R\$ 334.698,93
53	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS	249	R\$ 1.470,01	R\$ 366.032,49
54	POLTRONAS FIXAS ESPALDAR MÉDIO	294	R\$ 672,44	R\$ 197.698,34
55	POLTRONA EM LONGARINA ESPALDAR MÉDIO EM TELA COM DOIS LUGARES	49	R\$ 4.999,95	R\$ 244.997,39
56	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO	30	R\$ 4.209,64	R\$ 126.289,10
57	POLTRONA ALUMINIO EXECUTIVA ESPALDAR ALTO	4	R\$ 5.991,83	R\$ 23.967,31
58	POLTRONA ALUMINIO EXECUTIVA ESPALDAR MÉDIO	1	R\$ 5.604,14	R\$ 5.604,14
59	CADEIRA EM LONGARINA 3 LUGARES	1	R\$ 14.533,10	R\$ 14.533,10
60	CADEIRA EM LONGARINA 02 LUGARES	2	R\$ 10.191,40	R\$ 20.382,80
61	POLTRONA FIXA SEM BRAÇOS (TERRAÇO)	36	R\$ 1.076,10	R\$ 38.739,60
62	POLTRONA FIXA COM BRAÇOS E PRANCHETAS (AUDITÓRIO)	60	R\$ 6.231,10	R\$ 145.333,20
63	POLTRONA FIXA PARA OBESO COM BRAÇOS E PRANCHETAS (AUDITÓRIO)	1	R\$ 2.493,34	R\$ 2.493,34
64	POLTRONA FIXA PARA P.M.R. - COM BRAÇOS E PRANCHETAS (AUDITÓRIO)	1	R\$ 2.493,34	R\$ 2.493,34
65	SOFÁ 3 LUGARES COM BRAÇOS	2	R\$ 23.090,63	R\$ 46.181,27
66	SOFÁ 1 LUGAR COM BRAÇOS	14	R\$ 12.955,70	R\$ 181.413,09
			PREÇO MÉDIO TOTAL	R\$5.075.496,67



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO OBJETO PARA O LOTE 11:

01- ARMÁRIO ALTO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA

Armário alto composto por laterais e duas portas de abrir, com tampo sobreposto, ambos com cantos angulares. Puxador alça, com chaves. Internamente composto por 04 prateleiras internas. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Corpo e fundo - em aglomerado com 18 mm de espessura, com faces e bordas revestidas em folha de madeira pré-composta carvalho prata com acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera. As laterais deverão possuir furações com modulação, para receber prateleiras e/ou quadros de pastas suspensas.

Tampo - em MDF com 25 mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, com faces retas e borda reta ABS. Tampo com acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Base - em aglomerado com de 18 mm de espessura, com faces revestidas em folha de madeira pré-composta carvalho prata com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Prateleiras – em aglomerado de 18 mm de espessura, faces e bordas revestidas em folha de madeira pré-composta carvalho prata com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Portas – em aglomerado de 18 mm de espessura, faces e bordas revestido em folha de madeira pré-composta carvalho prata com duas demãos de seladora nitro celulose e cera. Com dobradiça internas de aço, com abertura de 180°.

Fechadura Frontal – referência art. 521 papais cromada, acompanhada de trinco interno tipo vai-vem, na parte superior da porta, com chave escamoteável (principal e reserva).

Puxador – vertical em aço com espessura de 12 mm com dobras de reforço pintado na cor prata.

Sapatas – metálicas, reguláveis, fixadas com perfil de aço, de 3mm de espessura através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário no piso.

Medidas- C 840 x P 500 x H 1600 mm

Fornecimento de 153 armários alto.

02- ARMÁRIO BAIXO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA

Armário baixo composto por laterais e duas portas de abrir, com tampo sobreposto, ambos com cantos angulares. Puxador alça, com chaves. Internamente composto por 02 prateleiras internas. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Corpo e fundo - em aglomerado com 18 mm de espessura, com faces e bordas revestidas em folha de madeira pré-composta carvalho prata com acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera. As laterais deverão possuir furações com modulação, para receber prateleiras e/ou quadros de pastas suspensas.

Tampo - em MDF com 25 mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, com faces retas e borda reta ABS. Tampo com acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Base - em aglomerado com de 18 mm de espessura, com faces revestidas em folha de madeira pré-composta carvalho prata com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Prateleiras – em aglomerado de 18 mm de espessura, faces e bordas revestidas em folha de madeira pré-composta carvalho prata com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Portas – em aglomerado de 18 mm de espessura, faces e bordas revestido em folha de madeira pré-composta carvalho prata com duas demãos de seladora nitro celulose e cera. Com dobradiça internas de aço, com abertura de 180°.

Fechadura Frontal – referência art. 521 papais cromada, acompanhada de trinco interno tipo vai-vem, na parte superior da porta, com chave escamoteável (principal e reserva).

Puxador – vertical em aço com espessura de 12 mm com dobras de reforço pintado na cor prata.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Sapatas – metálicas, reguláveis, fixadas com perfil de aço, de 3mm de espessura através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário no piso.

Medidas- C 840 x P 500 x H 740 mm

Fornecimento de 116 armários baixo.

03- ARMÁRIO BAIXO DUPLO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA

Armário baixo duplo composto por laterais e quatro portas de abrir, com tampo sobreposto, ambos com cantos angulares. Puxador alça, com chaves. Internamente composto por 02 prateleiras internas cada módulo. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Corpo e fundo - em aglomerado com 18 mm de espessura, com faces e bordas revestidas em folha de madeira pré-composta carvalho prata com acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera. As laterais deverão possuir furações com modulação, para receber prateleiras e/ou quadros de pastas suspensas.

Tampo - em MDF com 25 mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, com faces retas e borda reta ABS. Tampo com acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Base - em aglomerado com de 18 mm de espessura, com faces revestidas em folha de madeira pré-composta carvalho prata com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Prateleiras – em aglomerado de 18 mm de espessura, faces e bordas revestidas em folha de madeira pré-composta carvalho prata com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Portas – em aglomerado de 18 mm de espessura, faces e bordas revestido em folha de madeira pré-composta carvalho prata com duas demãos de seladora nitro celulose e cera. Com dobradiça internas de aço, com abertura de 180°.

Fechadura Frontal – referência art. 521 papais cromada, acompanhada de trinco interno tipo vai-vem, na parte superior da porta, com chave escamoteável (principal e reserva).

Puxador–vertical em aço com espessura de 12 mm com dobras de reforço pintado na cor prata.

Sapatas – metálicas, reguláveis, fixadas com perfil de aço, de 3mm de espessura através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário no piso.

Medidas- C 1,68 x P 500 x H 740 mm

Fornecimento de 122 armários baixo duplo.

04- ARMÁRIO ESCANINHO - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA

Armário alto composto por laterais e 30 portinholas de abrir com chaves, com tampo sobreposto, ambos com cantos angulares. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Corpo e fundo - em aglomerado com 18 mm de espessura, com faces e bordas revestidas em folha de madeira pré-composta carvalho prata com acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Tampo - em MDF com 25 mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, com faces retas e borda reta ABS. Tampo com acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Base - em aglomerado com de 18 mm de espessura, com faces revestidas em folha de madeira pré-composta carvalho prata com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Portas – em aglomerado de 18 mm de espessura, faces e bordas revestido em folha de madeirapré-composta carvalho prata com duas demãos de seladora nitro celulose e cera. Com dobradiça internas de aço, com abertura de 180°.

Fechadura Frontal – referência art. 521 papais cromada, acompanhada de trinco interno tipo vai-vem, na parte superior da porta, com chave escamoteável (principal e reserva).

Puxador–sem puxador.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Sapatas – metálicas, reguláveis, fixadas com perfil de aço, de 3mm de espessura através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário no piso.

Medidas- C 2,10 x P 500 x H 1600 mm

Fornecimento de 02 armários escaninho.

05 - GAVETEIRO VOLANTE - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA

Gaveteiro volante composto por 02 (duas) gavetas médias e 01 (um) gavetão para pasta suspensa. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Admite bandeja porta lápis.

Corpo e fundo- em aglomerado com 15mm de espessura, revestida em ambas as faces em folha de madeira pré-composta carvalho prata, com bordas em PVC com 2mm de espessura.

Tampo - em MDF com 16mm de espessura, revestido em folha de madeira pré-composta carvalho prata, com faces retas e borda reta ABS. Tampo com acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera.

Base- em aglomerado com de 15mm de espessura, com faces revestidas em PVC com 2mm de espessura.

Gavetas - em aglomerado com 15 mm de espessura, revestida em folha de madeira pré-composta carvalho prata, bordas revestidas PVC com 2 mm de espessura, com correções telescópicas, guias metálicas com tratamento anti-corrosivo e limitador de saída (mecanismo contra escape da gaveta e ante tombamento). Frente da gaveta em MDF com espessura de 25mm, em folha de madeira pré-composta carvalho prata, com bordas em PVC com 2mm de espessura.

Fechadura Frontal-referência Papaiz art. 940B cromada, com travamento simultâneo de todas as gavetas, abertura de cada uma por vez e sistema de trava anti-tombamento, com chave escamoteável (principal e reserva).

Rodízios - referência R10 chapa 1150HC, quatro rodízios em nylon com duplo giro e eixo de aço.

Medidas -C 380 x P 500 x H 690mm

Fornecimento de 290 gaveteiros.

06 - BANDEJA PORTA LÁPIS – EM POLIESTIRENO

Kit porta lápis em poliestireno moldado em grafite. Acoplar no interior de gavetas. Possui divisórias internas.

Medidas -C 0,30 x H 0,04 x P 0,17

Fornecimento de 290 bandejas porta lápis.

07 – PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA

Península curva em “L” autoportante estruturada sobre pés painel, base stanford 6” e painel frontal. Com caixa de tomadas no tampo. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo -Em “L”, península curva com Ø 0,76 na ponta a direita do usuário, fabricado em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Estruturada – através de coluna com diâmetro de 6” pintado de grafitepor eletroforese, também conhecido como processo de eletrodeposição catódica ou pintura KTL, que consiste na deposição de um filme de tinta à base de resina epóxi, por meio de aplicação de uma corrente elétrica contínua em peças



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

metálicas imersas em um banho aquoso de tinta, pé painel e painel frontal com Esp. 0,25mm, cantoneira que possibilita a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica em folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Caixa de tomadas – caixa de tomadas no tampo fabricada em MDF, com 19mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. A portinhola recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose, cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. Com vassourinha na ponta para passagem de fiação e dobradiça pivolt reta. Caixa metálica de tomadas sob o tampo medindo C 0,345 x P 0,134 x H 0,12 fixada ao tampo através de parafusos. Com calhas de tomadas fixadas a caixa metálica com 04 pto de elétrica (novo padrão ABNT – BRASIL), 04 pto de dados/voz (a definir) e 01 pto de VGA.

Sapatas – metálicas, reguláveis, fixadas com perfil de aço, de 3mm de espessura através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário no piso.

Medidas -C 1,67/1,52 x H 0,74 x P 0,76/0,61

Fornecimento de 01 península curva em “L” autoportante à direita.

08 – PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A ESQUERDA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA

Península curva em “L” autoportante estruturada sobre pés painel, base stanford 6” e painel frontal. Com caixa de tomadas no tampo. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo -Em “L”, península curva com Ø 0,76 na ponta a esquerda do usuário, fabricado em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Estruturada – através de coluna com diâmetro de 6” pintado de grafite por eletroforese, também conhecido como processo de eletrodeposição catódica ou pintura KTL, que consiste na deposição de um filme de tinta à base de resina epóxi, por meio de aplicação de uma corrente elétrica contínua em peças metálicas imersas em um banho aquoso de tinta, pé painel e painel frontal com Esp. 0,25mm, cantoneira que possibilita a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica em folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Caixa de tomadas – caixa de tomadas no tampo fabricada em MDF, com 19mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. A portinhola recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose, cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. Com vassourinha na ponta para passagem de fiação e dobradiça pivolt reta. Caixa metálica de tomadas sob o tampo medindo C 0,345 x P 0,134 x H 0,12 fixada ao tampo através de parafusos. Com calhas de tomadas fixadas a caixa metálica com 04 pto de elétrica (novo padrão ABNT – BRASIL), 04 pto de dados/voz (a definir) e 01 pto de VGA.

Sapatas – metálicas, reguláveis, fixadas com perfil de aço, de 3mm de espessura através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário no piso.

Medidas -C 1,67/1,52 x H 0,74 x P 0,76/0,61

Fornecimento de 01 península curva em “L” autoportante à esquerda.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

09 – PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA

Península curva em “L” autoportante estruturada sobre pés painel, base stanford 6” e painel frontal. Com caixa de tomadas no tampo. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo -Em “L”, península curva com Ø 0,76 na ponta a direita do usuário, fabricado em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Estruturada – através de coluna com diâmetro de 6” pintado de grafitepor eletroforese, também conhecido como processo de eletrodeposição catódica ou pintura KTL, que consiste na deposição de um filme de tinta à base de resina epóxi, por meio de aplicação de uma corrente elétrica contínua em peças metálicas imersas em um banho aquoso de tinta, pé painel e painel frontal com Esp. 0,25mm, cantoneira que possibilita a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica em folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Caixa de tomadas – caixa de tomadas no tampo fabricada em MDF, com 19mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. A portinhola recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose, cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. Com vassourinha na ponta para passagem de fiação e dobradiça pivolt reta. Caixa metálica de tomadas sob o tampo medindo C 0,345 x P 0,134 x H 0,12 fixada ao tampo através de parafusos. Com calhas de tomadas fixadas a caixa metálica com 04 pto de elétrica (novo padrão ABNT – BRASIL), 04 pto de dados/voz (a definir) e 01 pto de VGA.

Sapatas – metálicas, reguláveis, fixadas com perfil de aço, de 3mm de espessura através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário no piso.

Medidas -C 1,98/2,17 x H 0,74 x P 0,76/0,61

Fornecimento de 56 penínsulas curva em “L” autoportante à direita.

10 – PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A ESQUERDA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA

Península curva em “L” autoportante estruturada sobre pés painel, base stanford 6” e painel frontal. Com caixa de tomadas no tampo. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo -Em “L”, península curva com Ø 0,76 na ponta a esquerda do usuário, fabricado em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Estruturada – através de coluna com diâmetro de 6” pintado de grafitepor eletroforese, também conhecido como processo de eletrodeposição catódica ou pintura KTL, que consiste na deposição de um filme de tinta à base de resina epóxi, por meio de aplicação de uma corrente elétrica contínua em peças metálicas imersas em um banho aquoso de tinta, pé painel e painel frontal com Esp. 0,25mm, cantoneira que possibilita a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica em folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Caixa de tomadas – caixa de tomadas no tampo fabricada em MDF, com 19mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. A portinhola recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose, cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. Com vassourinha na ponta para passagem de fiação e dobradiça pivolt reta. Caixa metálica de tomadas sob o tampo medindo C 0,345 x P 0,134 x H 0,12 fixada ao tampo através de parafusos. Com calhas de tomadas fixadas a caixa metálica com 04 pto de elétrica (novo padrão ABNT – BRASIL), 04 pto de dados/voz (a definir) e 01 pto de VGA.

Sapatas – metálicas, reguláveis, fixadas com perfil de aço, de 3mm de espessura através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário no piso.

Medidas -C 1,98/2,17 x H 0,74 x P 0,76/0,61

Fornecimento de 67 penínsulas curva em “L” autoportante à esquerda.

11 – PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA

Península curva em “L” autoportante estruturada sobre pés painel, base stanford 6” e painel frontal. Com caixa de tomadas no tampo. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo -Em “L”, península curva com Ø 0,76 na ponta a direita do usuário, fabricado em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Estruturada – através de coluna com diâmetro de 6” pintado de grafitepor eletroforese, também conhecido como processo de eletrodeposição catódica ou pintura KTL, que consiste na deposição de um filme de tinta à base de resina epóxi, por meio de aplicação de uma corrente elétrica contínua em peças metálicas imersas em um banho aquoso de tinta, pé painel e painel frontal com Esp. 0,25mm, cantoneira que possibilita a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica em folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Caixa de tomadas – caixa de tomadas no tampo fabricada em MDF, com 19mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. A portinhola recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose, cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. Com vassourinha na ponta para passagem de fiação e dobradiça pivolt reta. Caixa metálica de tomadas sob o tampo medindo C 0,345 x P 0,134 x H 0,12 fixada ao tampo através de parafusos. Com calhas de tomadas fixadas a caixa metálica com 04 pto de elétrica (novo padrão ABNT – BRASIL), 04 pto de dados/voz (a definir) e 01 pto de VGA.

Sapatas – metálicas, reguláveis, fixadas com perfil de aço, de 3mm de espessura através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário no piso.

Medidas -C 1,98/1,52 x H 0,74 x P 0,76/0,61

Fornecimento de 08 penínsulas curva em “L” autoportante à direita.

12 – PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A DIREITA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Península curva em “L” autoportante estruturada sobre pés painel, base stanford 6” e painel frontal. Com caixa de tomadas no tampo. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo -Em “L”, península curva com Ø 0,76 na ponta a direita do usuário, fabricado em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Estruturada – através de coluna com diâmetro de 6” pintado de grafite por eletroforese, também conhecido como processo de eletrodeposição catódica ou pintura KTL, que consiste na deposição de um filme de tinta à base de resina epóxi, por meio de aplicação de uma corrente elétrica contínua em peças metálicas imersas em um banho aquoso de tinta, pé painel e painel frontal com Esp. 0,25mm, cantoneira que possibilita a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica em folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Caixa de tomadas – caixa de tomadas no tampo fabricada em MDF, com 19mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. A portinhola recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose, cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. Com vassourinha na ponta para passagem de fiação e dobradiça pivolt reta. Caixa metálica de tomadas sob o tampo medindo C 0,345 x P 0,134 x H 0,12 fixada ao tampo através de parafusos. Com calhas de tomadas fixadas a caixa metálica com 04 pto de elétrica (novo padrão ABNT – BRASIL), 04 pto de dados/voz (a definir) e 01 pto de VGA.

Sapatas – metálicas, reguláveis, fixadas com perfil de aço, de 3mm de espessura através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário no piso.

Medidas -C 1,98/1,37 x H 0,74 x P 0,76/0,61

Fornecimento de 02 penínsulas curva em “L” autoportante à direita.

13 – PENÍNSULA CURVA EM “L” AUTOPORTANTE A ESQUERDA - EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ-COMPOSTA CARVALHO PRATA

Península curva em “L” autoportante estruturada sobre pés painel, base stanford 6” e painel frontal. Com caixa de tomadas no tampo. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo -Em “L”, península curva com Ø 0,76 na ponta a esquerda do usuário, fabricado em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Estruturada – através de coluna com diâmetro de 6” pintado de grafite por eletroforese, também conhecido como processo de eletrodeposição catódica ou pintura KTL, que consiste na deposição de um filme de tinta à base de resina epóxi, por meio de aplicação de uma corrente elétrica contínua em peças metálicas imersas em um banho aquoso de tinta, pé painel e painel frontal com Esp. 0,25mm, cantoneira que possibilita a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica em folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Caixa de tomadas – caixa de tomadas no tampo fabricada em MDF, com 19mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. A portinhola



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose, cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. Com vassourinha na ponta para passagem de fiação e dobradiça pivolt reta. Caixa metálica de tomadas sob o tampo medindo C 0,345 x P 0,134 x H 0,12 fixada ao tampo através de parafusos. Com calhas de tomadas fixadas a caixa metálica com 04 pto de elétrica (novo padrão ABNT – BRASIL), 04 pto de dados/voz (a definir) e 01 pto de VGA.

Sapatas – metálicas, reguláveis, fixadas com perfil de aço, de 3mm de espessura através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário no piso.

Medidas -C 1,98/1,37 x H 0,74 x P 0,76/0,61

Fornecimento de 03 penínsulas curva em “L” autoportante à esquerda.

14 – MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,00 x H 0,74 x P 0,61)

Mesa retangular autoportante estruturada sobre pés painel, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de dois pés painel, cantoneira que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDP, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases.

Eletrificação –Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 1,00 x H 0,74 x P 0,76

Fornecimento de 02 mesas retangulares autoportante.

15 - MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,10 x H 0,74 x P 0,76)

Mesa retangular autoportante estruturada sobre pés metálicos eletrificáveis, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de dois pés metálicos eletrificáveis de seção retangular em aço SAE 1010/1020, que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDP, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases por ganchos de engate de aço zincado.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Eletrificação –Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 1,10 x H 0,74 x P 0,76

Fornecimento de 01 mesa retangular autoportante.

16 - MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,40 x H 0,74 x P 0,76)

Mesa retangular autoportante estruturada sobre pés metálicos eletrificáveis, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de dois pés metálicos eletrificáveis de seção retangular em aço SAE 1010/1020, que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDP, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases por ganchos de engate de aço zincado.

Eletrificação –Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 1,40 x H 0,74 x P 0,76

Fornecimento de 60 mesas retangulares autoportante.

17 - MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,50 x H 0,74 x P 0,61)

Mesa retangular autoportante estruturada sobre pés metálicos eletrificáveis, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de dois pés metálicos eletrificáveis de seção retangular em aço SAE 1010/1020, que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDP, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases por ganchos de engate de aço zincado.

Eletrificação –Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 1,50 x H 0,74 x P 0,61

Fornecimento de 02 mesas retangulares autoportante.

18 – MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,60 x H 0,74 x P 0,76)

Mesa retangular autoportante estruturada sobre pés painel, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de dois pés painel, cantoneira que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDP, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases.

Eletrificação – Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 1,60 x H 0,74 x P 0,76

Fornecimento de 01 mesa retangular autoportante.

19 - MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,80 x H 0,74 x P 0,76)

Mesa retangular autoportante estruturada sobre pés metálicos eletrificáveis, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de dois pés metálicos eletrificáveis de seção retangular em aço SAE 1010/1020, que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDP, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases por ganchos de engate de aço zincado.

Eletrificação – Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 1,80 x H 0,74 x P 0,76

Fornecimento de 01 mesa retangular autoportante.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

20 - MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 2,00 x H 0,74 x P 0,76)

Mesa retangular autoportante estruturada sobre pés metálicos eletrificáveis, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de três pés metálicos eletrificáveis de seção retangular em aço SAE 1010/1020, que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDP, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases por ganchos de engate de aço zincado.

Eletrificação –Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 2,00 x H 0,74 x P 0,76

Fornecimento de 01 mesa retangular autoportante.

21 - MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 2,20 x H 0,74 x P 0,76)

Mesa retangular autoportante estruturada sobre pés metálicos eletrificáveis, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de três pés metálicos eletrificáveis de seção retangular em aço SAE 1010/1020, que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDP, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases por ganchos de engate de aço zincado.

Eletrificação –Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 2,20 x H 0,74 x P 0,76

Fornecimento de 02 mesas retangulares autoportante.

22 – MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 2,50x H 0,74 x P 0,61)



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Mesa retangular autoportante estruturada sobre pés painel, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de três pés painel, cantoneira que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDP, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases.

Eletrificação – Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 2,50 x H 0,74 x P 0,76

Fornecimento de 02 mesas retangulares autoportantes.

23 – MESA “L” AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,43/1,12 x H 0,74 x P 0,76)

Mesa “L” autoportante estruturada sobre pés painel, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo – Em “L” fabricado em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de pés painel lateral e frontal com espessura de 25mm, cantoneira que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade.

Eletrificação – Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 1,43/1,12 x H 0,74 x P 0,76

Fornecimento de 01 mesa “L” autoportante.

24 – MESA “L” AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,40/1,52 x H 0,74 x P 0,76)

Mesa “L” autoportante estruturada sobre pés painel, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo – Em “L” fabricado em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de pés painel lateral e frontal com espessura de 25mm, cantoneira que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade.

Eletrificação –Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 1,40/1,52 x H 0,74 x P 0,76

Fornecimento de 01 mesa “L” autoportante.

25 – BALCÃO RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,40 x H 0,90 x P 0,76)

Mesa retangular autoportante estruturada sobre pés painel, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de dois pés painel, cantoneira que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDF, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases.

Eletrificação –Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 1,40 x H 0,90 x P 0,76

Fornecimento de 02 balcões retangulares autoportante.

26 – BALCÃO RETANGULAR AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,74 x H 0,90 x P 0,76)

Mesa retangular autoportante estruturada sobre pés painel, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de dois pés painel, cantoneira que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDF, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Eletrificação – Sob o tampo instalação de um conjunto de quatro tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), quatro tomadas de voz e dados (a definir), e um de VGA, fixadas em chassi próprio de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. Passa fios na cor prata.

Medidas-L 1,74 x H 0,90 x P 0,76

Fornecimento de 01 balcão retangular autoportante.

27 – MESA DE APOIO AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,80 x H 0,74 x P 1,40)

Mesa de apoio autoportante estruturada sobre pés painel, com calha para elétrica. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. A mesa deverá contornar pilar existente, ajustes serão feitos na obra.

Base - sustentação através de pés painel que deverão contornar o pilar, cantoneira que possibilitam a passagem de cabeamento de lógica, voz e elétrica pintados com tinta epóxi na cor prata, com sapata inferior para garantir sua estabilidade. Painel frontal de ligação e travamento em MDP, com 25mm de espessura em folha de madeira pré-composta carvalho prata, fixado entre as bases.

Eletrificação – Sob o tampo instalação de um conjunto de oito tomadas elétricas novo padrão ABNT (BRASIL), oito tomadas de voz e dados (a definir), e dois de VGA, fixadas em dois chassis próprios de chapa dobrada, com pintura eletrostática dotado de furação metálica adequada para fixação dos componentes elétricos e de dados. 02 passa fios na cor prata.

Medidas-L 1,80 x H 0,74 x P 1,40

Fornecimento de 01 balcão retangular autoportante.

28 – PAINEL EM TECIDO COM CALHA PARA FIAÇÃO - (L 0,61 x H 1,01 x E 0,045)

Painel - Painéis monolíticos com estrutura interna em forma de quadro de madeira, com miolo tipo colmeia e chapa de duratex nas duas faces, prensada e colada. Aplicação de perfis de aço em forma de “U” nos dois extremos, onde se encaixam as cremalheiras em aço, na cor grafite, graduadas de 1” em 1”.

Apoio inferior por meio de sapatas ajustáveis de nivelção. Topo superior em PVC rígido.

Rodapés com saque frontal que permitem o acesso à passagem de cabos elétricos, de lógica e telefonia no interior da calha, permitindo até 03 tomadas em cada face.

Espessura do painel: 45 mm.

Espessura do rodapé: 80 mm.

Conector reto – Varão de aço SAE1020 com uma bucha sextavada SAE1020 zincados para travamento de painéis, e prisma de alumínio pintado de grafite para encaixe em cunha de alumínio fixada ao painel. Para fixação é utilizado parafuso além com rosca 5/16”.

Acabamento

Faces: Tecido com manta de espuma de 3mm (para melhor absorção acústica).

Estruturas: Grafite



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Modulações

Metros
Alturas: 1,01

Metros
Larguras: 0,61

Fornecimento de 29 painéis em tecido com calha para fiação.

29 – PAINEL EM TECIDO COM CALHA PARA FIAÇÃO - (L 0,76 x H 1,01 x E 0,045)

Painel - Painéis monolíticos com estrutura interna em forma de quadro de madeira, com miolo tipo colmeia e chapa de Duratex nas duas faces, prensada e colada. Aplicação de perfis de aço em forma de “U” nos dois extremos, onde se encaixam as cremalheiras em aço, na cor grafite, graduadas de 1” em 1”.

Apoio inferior por meio de sapatas ajustáveis de nivelção. Topo superior em PVC rígido.

Rodapés com saque frontal que permitem o acesso à passagem de cabos elétricos, de lógica e telefonia no interior da calha, permitindo até 3 tomadas em cada face.

Espessura do painel: 45mm.

Espessura do rodapé: 80mm.

Conector reto – Varão de aço SAE1020 com uma bucha sextavada SAE1020 zincados para travamento de painéis, e prisma de alumínio pintado de grafite para encaixe em cunha de alumínio fixada ao painel. Para fixação é utilizado parafuso além com rosca 5/16”.

Acabamentos

Faces: Tecido com manta de espuma de 3mm (para melhor absorção acústica).

Estruturas: Grafite

Modulações

Metros
Alturas: 1,01

Metros
Larguras: 0,76

Fornecimento de 52 painéis em tecido com calha para fiação.

30 – PAINEL EM TECIDO COM CALHA PARA FIAÇÃO - (L 1,22 x H 1,01 x E 0,045)

Painel - Painéis monolíticos com estrutura interna em forma de quadro de madeira, com miolo tipo colmeia e chapa de duratex nas duas faces, prensada e colada. Aplicação de perfis de aço em forma de “U” nos dois extremos, onde se encaixam as cremalheiras em aço, na cor grafite, graduadas de 1” em 1”.

Apoio inferior por meio de sapatas ajustáveis de nivelção. Topo superior em PVC rígido.

Rodapés com saque frontal que permitem o acesso à passagem de cabos elétricos, de lógica e telefonia no interior da calha, permitindo até 3 tomadas em cada face.

Espessura do painel: 45 mm.

Espessura do rodapé: 80 mm.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Conector reto – Varão de aço SAE1020 com uma bucha sextavada SAE1020 zincados para travamento de painéis, e prisma de alumínio pintado de grafite para encaixe em cunha de alumínio fixada ao painel. Para fixação é utilizado parafuso além com rosca 5/16”.

Acabamento

Faces: Tecido com manta de espuma de 3mm (para melhor absorção acústica).

Estruturas: Grafite

Modulações

Metros
Alturas: 1,01

Metros
Larguras: 1,22

Fornecimento de 37 painéis em tecido com calha para fixação.

31 – SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 0,76 x H 0,74 x P 0,61)

Superfícies: Superfícies de trabalho acoplada com 27mm de espessura em MDF retangular, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco

Fixação - A superfície deve ser conectada ao quadro metálico do painel divisório, através de mãos francesas em chapa de aço estampado com espessura mínima de 2mm, fixados por sistemas de engates rápidos, e dispõem de dispositivo que permite o nivelamento do mesmo. As mãos francesas devem ser aplicadas simultaneamente em ambas as laterais da superfície, e onde mais for necessário, formando assim um rígido conjunto estrutural.

Medida: L 0,76 x P 0,61 x H 0,74

Fornecimento de 07 superfícies.

32 – SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,22 x H 0,74 x P 0,61)

Superfícies: Superfícies de trabalho acoplada com 27mm de espessura em MDF retangular, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semifosco

Fixação - A superfície deve ser conectada ao quadro metálico do painel divisório, através de mãos francesas em chapa de aço estampado com espessura mínima de 2mm, fixados por sistemas de engates



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

rápidos, e dispõem de dispositivo que permite o nivelamento do mesmo. As mãos francesas devem ser aplicadas simultaneamente em ambas as laterais da superfície, e onde mais for necessário, formando assim um rígido conjunto estrutural.

Medida: L 1,22 x P 0,61 x H 0,74

Fornecimento de 28 superfícies.

33 – SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,37 x H 0,74 x P 0,61)

Superfícies: Superfícies de trabalho acoplada com 27mm de espessura em MDF retangular, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco

Fixação - A superfície deve ser conectada ao quadro metálico do painel divisório, através de mãos francesas em chapa de aço estampado com espessura mínima de 2mm, fixados por sistemas de engates rápidos, e dispõem de dispositivo que permite o nivelamento do mesmo. As mãos francesas devem ser aplicadas simultaneamente em ambas as laterais da superfície, e onde mais for necessário, formando assim um rígido conjunto estrutural.

Medida: L 1,37 x P 0,61 x H 0,74

Fornecimento de 32 superfícies.

34 – SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,53 x H 0,74 x P 0,61)

Superfícies: Superfícies de trabalho acoplada com 27mm de espessura em MDF retangular, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semifosco

Fixação - A superfície deve ser conectada ao quadro metálico do painel divisório, através de mãos francesas em chapa de aço estampado com espessura mínima de 2mm, fixados por sistemas de engates rápidos, e dispõem de dispositivo que permite o nivelamento do mesmo. As mãos francesas devem ser aplicadas simultaneamente em ambas as laterais da superfície, e onde mais for necessário, formando assim um rígido conjunto estrutural.

Medida: L 1,53 x P 0,61 x H 0,74

Fornecimento de 02 superfícies.

35 – SUPERFÍCIE “L” ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,22/1,22 x H 0,74 x P 0,61)

Superfícies: Superfícies “L” acoplada com 27mm de espessura em MDF retangular, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Fixação - A superfície deve ser conectada ao quadro metálico do painel divisório, através de mãos francesas e suporte de península em chapa de aço estampado com espessura mínima de 2mm, fixados por sistemas de engates rápidos, e dispõem de dispositivo que permite o nivelamento do mesmo. As mãos francesas devem ser aplicadas simultaneamente em ambas as laterais da superfície, e onde mais for necessário, formando assim um rígido conjunto estrutural.

Medida: L 1,22/1,22 x P 0,61 x H 0,74

Fornecimento de 22 superfícies em “L” acoplada.

36 – SUPERFÍCIE “L” ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L1,37/1,37 x H 0,74 x P 0,61)

Superfícies: Superfícies “L” acoplada com 27mm de espessura em MDF retangular, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semifosco

Fixação - A superfície deve ser conectada ao quadro metálico do painel divisório, através de mãos francesas e suporte de península em chapa de aço estampado com espessura mínima de 2mm, fixados por sistemas de engates rápidos, e dispõem de dispositivo que permite o nivelamento do mesmo. As mãos francesas devem ser aplicadas simultaneamente em ambas as laterais da superfície, e onde mais for necessário, formando assim um rígido conjunto estrutural.

Medida: L 1,37/1,37 x P 0,61 x H 0,74

Fornecimento de 08 superfícies em “L” acoplada.

37 – SUPERFÍCIE “L” ACOPLADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L1,52/1,52 x H 0,74 x P 0,61)

Superfícies: Superfícies “L” acoplada com 27mm de espessura em MDF retangular, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco

Fixação - A superfície deve ser conectada ao quadro metálico do painel divisório, através de mãos francesas e suporte de península em chapa de aço estampado com espessura mínima de 2mm, fixados por sistemas de engates rápidos, e dispõem de dispositivo que permite o nivelamento do mesmo. As mãos francesas devem ser aplicadas simultaneamente em ambas as laterais da superfície, e onde mais for necessário, formando assim um rígido conjunto estrutural.

Medida: L 1,52/1,52 x P 0,61 x H 0,74

Fornecimento de 04 superfícies em “L” acoplada.

38 – SUPERFÍCIE BALCÃO – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 0,76 x P 0,36)

Superfícies: Superfícies balcão de trabalho com 25mm de espessura em MDF retangular, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco

Fixação - Acoplada a painéis em linha reta por suportes em alumínio fundido e pintado.

Medida: L 0,76 x P 0,36

Fornecimento de 12 superfícies balcão.

39 – SUPERFÍCIE BALCÃO– EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,53 x P 0,36)

Superfícies: Superfícies balcão de trabalho com 25mm de espessura em MDF retangular, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semifosco

Fixação - Acoplada a painéis em linha reta por suportes em alumínio fundido e pintado.

Medida: L 1,53x P 0,36

Fornecimento de 02 superfícies balcão.

40 – SUPERFÍCIE DE TRABALHO PENÍNSULA CURVA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (Ø 1,22 x H 0,74 x P 0,61)

Superfícies: Superfície semi circular com Ø 1,22 acoplada, com 27mm de espessura em MDF retangular, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semifosco

Fixação - A superfície deve ser conectada ao quadro metálico do painel divisório, através de mãos francesas e suporte de península em chapa de aço estampado com espessura mínima de 2mm, fixados por sistemas de engates rápidos, e dispõem de dispositivo que permite o nivelamento do mesmo. As mãos francesas devem ser aplicadas simultaneamente em ambas as laterais da superfície, e onde mais for necessário, formando assim um rígido conjunto estrutural.

Estruturada – através de coluna com diâmetro de 6” pintado de grafite por eletroforese, também conhecido como processo de eletrodeposição catódica ou pintura KTL, que consiste na deposição de um filme de tinta à base de resina epóxi, por meio de aplicação de uma corrente elétrica contínua em peças metálicas imersas em um banho aquoso de tinta.

Medida: Ø 1,22 x P 0,61 x H 0,74

Fornecimento de 01 superfície de trabalho península curva.

41 – PAINÉIS DIVISORES – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,00 x H 1,10 x E 0,025)

Painel divisor: Painel divisor com 25mm de espessura em MDF retangular, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Painel receberá acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Com faces retas e borda reta ABS.

Fixação – Fixada ao tampo por cantoneira de alumínio de 1”x 1” x Esp 2mm.

Medida: L 1,00x H 1,10 x E 0,025

Fornecimento de 20 painéis divisores.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

42 – MESA RETANGULAR AS / BASE SEGMENTADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 3,20 x H 0,74 x P 1,40)

Mesa de tampo retangular, coluna e barra de junção cromada. Pés e ferragens de acoplamento em alumínio fundido e polido. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Borda artona . Base Segmentada.

Tampo - em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 50mm com ângulo boleado de 25°, borda final com raio de 25°mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. O processo de fabricação da borda é composto por 25 lâminas composta preta de 0,005mm e 24 lâminas de descascado de marfim de 0,015mm, essas lâminas são prensadas e usinadas recebendo tingimento e seladora.

Caixa de tomadas – caixa de tomadas no tampo fabricada em MDF, com 19mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. A portinhola recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose, cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. Com vassourinha na ponta para passagem de fiação e dobradiça pivolt reta. Caixa metálica de tomadas sob o tampo medindo C 0,246 x P 0,186 x H 0,12 fixada ao tampo através de parafusos. Com calhas de tomadas fixadas a caixa metálica com 04 pto de elétrica (novo padrão ABNT – BRASIL), 04 pto de dados/voz (a definir) e 01 pto de VGA.

Estrutura- constituída por três colunas verticais em tubo de aço cromado com 60mm de diâmetro, espessura da chapa de 3mm, fixado no tampo com buchas de nylon através de cruzetas de ferro fundido. Com tubo cromado medindo Ø de 35mm x H 690mm fixado a coluna através de presilha fixa com Ø de 45mm x H 40mm para subida de fiação.

Pés- em alumínio fundido e polido que garante estabilidade, providos de sapatas de nylon de apoio no piso com regulagem de altura através de parafuso de aço.

Colunas- são interligadas através de travessas de aço retangulares, cromada, medindo 27 x 61mm, espessura da chapa de 3mm. A estrutura tem formato que permite total liberdade de movimento do usuário sob a superfície.

Medidas - C 3,20 x L 1,40 x H 0,74mm;

Fornecimento de 04 mesas retangulares AS/ base segmentada.

43 – MESA RETANGULAR AS / BASE SEGMENTADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 3,80 x H 0,74 x P 1,40)

Mesa de tampo retangular, coluna e barra de junção cromada. Pés e ferragens de acoplamento em alumínio fundido e polido. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Borda artona. Base Segmentada.

Tampo - em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 50mm com ângulo boleado de 25°, borda final com raio de 25°mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. O processo de fabricação da borda é composto por 25 lâminas composta preta de 0,005mm e 24 lâminas de descascado de marfim de 0,015mm, essas lâminas são prensadas e usinadas recebendo tingimento e seladora.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Caixa de tomadas – caixa de tomadas no tampo fabricada em MDF, com 19mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. A portinhola recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose, cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. Com vassourinha na ponta para passagem de fiação e dobradiça pivolt reta. Caixa metálica de tomadas sob o tampo medindo C 0,246 x P 0,186 x H 0,12 fixada ao tampo através de parafusos. Com calhas de tomadas fixadas a caixa metálica com 04 pto de elétrica (novo padrão ABNT – BRASIL), 04 pto de dados/voz (a definir) e 01 pto de VGA.

Estrutura- constituída por três colunas verticais em tubo de aço cromado com 60mm de diâmetro, espessura da chapa de 3mm, fixado no tampo com buchas de nylon através de cruzetas de ferro fundido. Com tubo cromado medindo Ø de 35mm x H 690mm fixado a coluna através de presilha fixa com Ø de 45mm x H 40mm para subida de fiação.

Pés- em alumínio fundido e polido que garante estabilidade, providos de sapatas de nylon de apoio no piso com regulagem de altura através de parafuso de aço.

Colunas- são interligadas através de travessas de aço retangulares, cromada, medindo 27 x 61mm, espessura da chapa de 3mm. A estrutura tem formato que permite total liberdade de movimento do usuário sob a superfície.

Medidas - C 3,80 x L 1,40 x H 0,74mm;

Fornecimento de 03 mesas retangulares AS/ base segmentada.

44 – MESA RETANGULAR AS / BASE SEGMENTADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 4,20 x H 0,74 x P 1,40)

Mesa de tampo retangular, coluna e barra de junção cromada. Pés e ferragens de acoplamento em alumínio fundido e polido. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Borda artona. Base Segmentada.

Tampo - em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 50mm com ângulo boleado de 25°, borda final com raio de 25°mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. O processo de fabricação da borda é composto por 25 lâminas composta preta de 0,005mm e 24 lâminas de descascado de marfim de 0,015mm, essas lâminas são prensadas e usinadas recebendo tingimento e seladora.

Caixa de tomadas – caixa de tomadas no tampo fabricada em MDF, com 19mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. A portinhola recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose, cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. Com vassourinha na ponta para passagem de fiação e dobradiça pivolt reta. Caixa metálica de tomadas sob o tampo medindo C 0,246 x P 0,186 x H 0,12 fixada ao tampo através de parafusos. Com calhas de tomadas fixadas a caixa metálica com 04 pto de elétrica (novo padrão ABNT – BRASIL), 04 pto de dados/voz (a definir) e 01 pto de VGA.

Estrutura- constituída por três colunas verticais em tubo de aço cromado com 60mm de diâmetro, espessura da chapa de 3mm, fixado no tampo com buchas de nylon através de cruzetas de ferro fundido. Com tubo cromado medindo Ø de 35mm x H 690mm fixado a coluna através de presilha fixa com Ø de 45mm x H 40mm para subida de fiação.

Pés- em alumínio fundido e polido que garante estabilidade, providos de sapatas de nylon de apoio no piso com regulagem de altura através de parafuso de aço.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Colunas- são interligadas através de travessas de aço retangulares, cromada, medindo 27 x 61mm, espessura da chapa de 3mm. A estrutura tem formato que permite total liberdade de movimento do usuário sob a superfície.

Medidas - C 4,20 x L 1,40 x H 0,74mm;

Fornecimento de 01 mesa retangular AS/ base segmentada.

45 – MESA CIRCULAR AS / BASE SEGMENTADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (Ø 1,22 x H 0,74)

Mesa de tampocircular, coluna e barra de junção cromada. Pés e ferragens de acoplamento em alumínio fundido e polido. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Borda artona. Base Segmentada.

Tampo - em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 50mm com ângulo boleado de 25°, borda final com raio de 25°mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. O processo de fabricação da borda é composto por 25 lâminas composta preta de 0,005mm e 24 lâminas de descascado de marfim de 0,015mm, essas lâminas são prensadas e usinadas recebendo tingimento e seladora.

Estrutura- constituída por uma coluna vertical em tubo de aço cromado com 60mm de diâmetro, espessura da chapa de 3mm, fixado no tampo com buchas de nylon através de cruzetas de ferro fundido.

Pés- em alumínio fundido e polido que garante estabilidade, providos de sapatas de nylon de apoio no piso com regulagem de altura através de parafuso de aço.

Medidas –Ø 1,22 x H 0,74;

Fornecimento de 02 mesas circulares AS/ base segmentada.

46 – MESA QUADRADA AS / BASE SEGMENTADA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 1,07 x P 1,07 x H 0,74)

Mesa de tampoquadrado, coluna e barra de junção cromada. Pés e ferragens de acoplamento em alumínio fundido e polido. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Borda artona. . Base Segmentada.

Tampo - em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 50mm com ângulo boleado de 25°, borda final com raio de 25°mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz naval para proteção contra a chuva. O processo de fabricação da borda é composto por 25 lâminas composta preta de 0,005mm e 24 lâminas de descascado de marfim de 0,015mm, essas lâminas são prensadas e usinadas recebendo tingimento e seladora.

Estrutura- constituída por uma coluna vertical em tubo de aço pintado de grafite com 60mm de diâmetro, espessura da chapa de 3mm, fixado no tampo com parafuso através de cruzetas de ferro fundido.

Pés- em alumínio fundido e polido que garante estabilidade, providos de sapatas de nylon de apoio no piso com regulagem de altura através de parafuso de aço.

Medidas –P 1,07 x H 0,74 x L 1,07

Fornecimento de 05 mesas quadrada AS/ base segmentada.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

47 – MESA QUADRADA AS / BASE UNIVERSAL– EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L 0,76 x H 0,41 x P 0,76)

Mesa de tampo retangular, coluna e barra de junção cromada. Pés e ferragens de acoplamento em alumínio fundido e polido. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Borda artona. Base Segmentada.

Tampo - em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Estrutura- constituída por uma coluna vertical em tubo de aço cromado com 60mm de diâmetro, espessura da chapa de 3mm, fixado no tampo através de parafusos e de cruzeta de ferro fundido.

Pés- em alumínio fundido e polido que garante estabilidade, providos de sapatas de nylon de apoio no piso com regulagem de altura através de parafuso de aço.

Medidas - C 0,76 x L 0,76 x H 0,41mm;

Fornecimento de 02 mesas retangulares AS/ base universal.

48 – CONJUNTO DIRETORIA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA

Tampo: com formato ergonômico em MDF folheado com laminas de madeira pré-composta carvalho prata. Bordas pintadas com tinta goffratomicrotexturizada preta. Possui duas caixas de tomadas com tampa removível nas duas extremidades, para passagem de fios de dados e energia que devem ser conduzidos pelo interior da estrutura, (que fica sob o tampo) atravessando fiação de um lado a outro da peça. O espelho metálico dentro das caixas de tomadas são de 2mm de espessura. Pintados com tinta preto fosco com 01 ponto de elétrica novo padrão ABNT (BRASIL) e 02 pontos de dados/ voz (a definir) cada. O tampo será apoiado, sob gaveteiro pedestal e credenza. Med. L 2,04 x P 1,00m.

Gaveteiro pedestal: em aglomerado de 18mm, folheado com lâminas de madeira pré-composta carvalho prata. Possui duas gavetas médias e um gavetão para pasta suspensa. Corrediças telescópicas em todas as gavetas e fechadura frontal e simultânea para todas as gavetas. Puxador tipo cavafeito em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Med. L 0,49 x H 0,65 x P 0,70m.

Credenza pedestal: caixa fabricada em aglomerado de 18mm, folheado com lâminas de madeira ebanizada. Composta por 03 módulos, sendo 01 porta em tela preta, 02 gavetas simples e gavetão para pasta suspensa e 01 porta de madeira, portas e frentes de gaveta em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Puxador tipo cava feito em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Rodapé em folha de madeira ebanizada. Med. 03 módulos C 1,65 x H 0,65 x P 0,49m

Credenza solta: caixa fabricada em aglomerado de 18mm, folheado com lâminas de madeira ebanizada. Composta por 04 módulos, sendo 02 portas em madeira, 04 gavetas simples e 2 gavetões para pasta suspensa, portas e frentes de gaveta em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Puxador tipo cava feito em folha de madeira pré-composta carvalho prata. Rodapé em folha de madeira ebanizada. Med. 04 módulos C2,20 x H 0,65 x P 0,49m

Reunião: com formato ergonômico em MDF folheado com laminas de madeira pré-composta carvalho prata. Bordas pintadas com tinta goffratomicrotexturizada preta. Possui duas caixas de tomadas com tampa removível sobre as duas bases, para passagem de fios de dados e energia que devem ser conduzidos pelo interior da estrutura, (que fica sob o tampo) atravessando fiação de um lado a outro da peça. O espelho metálico dentro das caixas de tomadas são de 2mm de espessura. Pintados com tinta preto fosco com 01 ponto de elétrica novo padrão ANBT (BRASIL) e 02 pontos de dados/ voz (a definir).



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

O tampo será apoiado, sob duas bases de ferro. As bases são feitas de ferro fundido jateado com areia e pintada em gofrato preto fosco. Med. L 2,32 x P 1,10m.

Fornecimento de 01 conjunto diretoria – em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

49 – MESA DE CENTRO – EM FOLHA DE MADEIRA EBANIZADA (L 1,27 x H 0,40 x P 0,92)

Mesa de centro com tampo de cristal, espessura de 20mm e base em madeira maciça ebanizada.

Tampo – com formato curvo em cristal, espessura de 20mm temperado e transparente.

Base - constituída por duas bases de madeira maciça (cedro) ebanizada com recorte angular unidas por pino maciço de alumínio com C 0,20cm e Ø10mm. Base medindo L 0,775 x H 0,38 x Esp. 0,045.

Medidas - C 1,27 x L 0,92 x H 0,40mm;

Fornecimento de 01 mesa de centro.

50 – MESA “U” AUTOPORTANTE – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - COMPOSTA CARVALHO PRATA (L2,20x H 0,74 x P 4,00)

Mesa “U” autoportante estruturada sobre pés painel duplo para ocultar subida de fiação e caixa de tomadas, com calha para condução de fiação. Borda bullnose invertida. Acabamento em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Tampo - retangular em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda usinada de 37mm com rebaixo e ângulo boleado de 15°, borda final com raio de 12mm. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco.

Base - sustentação através de pés painel nas extremidades, meios pés painel intermediários e painel frontal duplo para ocultar subida de fiação, caixa de tomadas e calha “J” para condução de fiação. Com 08 portinholas com fecho toque para acesso a fiação fabricado em MDF de 25mm de espessura com folha de madeira pré-composta carvalho prata.

Caixa de tomadas – 08 caixas de tomadas no tampo fabricada em MDF, com 19mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira pré-composta carvalho prata, espessura de 0,7mm. A portinhola recebe acabamento com duas demãos de seladora nitro celulose, cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. A borda é tingida com pigmentos no mesmo tom da folha de madeira pré-composta carvalho prata, que recebe uma demão de verniz semi fosco. Com vassourinha na ponta para passagem de fiação e dobradiça pivolt reta. Caixa metálica de tomadas sob o tampo medindo C 0,345 x P 0,134 x H 0,12 fixada ao tampo através de parafusos. Com calhas de tomadas fixadas a caixa metálica com 04 pto de elétrica (novo padrão ABNT – BRASIL), 04 pto de dados/voz (a definir) e 01 pto de VGA.

Medidas-L 2,20 x H 0,74 x P 4,00

Fornecimento de 01 mesa “U” autoportante – em folha de madeira pré-composta carvalho prata.

51 – MESA ELÍPTICA – EM FOLHA DE MADEIRA PRÉ - EBANIZADA

Mesa de tampoelíptico. Acabamento em folha de madeira ebanizada. Borda reta. Base em ferro cromado.

Tampo - em MDF, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces com folha de madeira ebanizada, espessura de 0,7mm. Tampo recebe acabamento com duas demão de seladora nitro celulose e cera e uma demão de acabamento de verniz PU semi fosco. Borda reta.

Estrutura– em ferro dobrado, cromada.

Medidas –P 0,75 x H 0,255 x L 2,20

Fornecimento de 01 mesa elíptica – em folha de madeira pré-ebanizada.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

52-POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO:

-Estrutura em tubo de aço diâm. 1” , espessura da parede 1,90 mm - cromada
-Mecanismo sincronizado *anti-shock*, totalmente integrado na estrutura; a mola de compressão do mecanismo é externa à caixa do próprio mecanismo.

-Cilindro gás GPH240

-Comando das regulagens através de botões nos braços (braço lado esquerdo com trava/destrava mecanismo – braço lado direito com regulagem altura a gás).

-Assento deslizante (profundidade do assento)

-Suporte lombar regulável

-Altura dos braços regulável

- Regulagens:

- a) Trava / destrava do movimento *relax* do encosto
- b) Regulagem da profundidade do assento (assento deslizante – curso 6 cm)
- c) Regulagem da altura do assento (coluna gás)
- d) Regulagem da altura do suporte lombar (curso de 7 cm)
- e) Regulagem da altura dos braços (7 posições)
- f) Regulagem da altura do encosto de cabeça (curso de 5 cm)
- g) Regulagem da tensão da mola do movimento *relax* por manopla lateral

- Características do mecanismo

- a) Movimento sincronizado encosto / assento
- b) Curso encosto: 20°
- c) Curso assento: 7°
- d) Relação de sincronia: 2,85° a 1°
- e) Busca automática das 5 posições de trava do encosto
- f) Trava do encosto com sistema *anti-shok*
- g) Componentes giratórios em *tecnopolímeros* autolubrificantes

- Outras características

- a) Rodízio em material plástico, com acabamentos cromados: diâm. 64 mm / pino 11
 - b) Base em aço cromado: diâm. 660 mm
 - c) Cilindro gás: altura 240 / curso 120 mm
 - d) Detalhes de acabamento em alumínio maciço polido: barra-puxador na parte alta do encosto, barra para fixação do suporte lombar regulável, dispositivo para fixação da mola na estrutura da cadeira.
 - e) Estofamento assento: suporte em madeira, espuma com densidade de 33, altura de 50 mm com medidas de: 515 mm x 460 mm revestida em couro natural preto com uma capa envolvente de espuma densidade 23 Kg / m³ com medidas de 700 mm x 500 mm e espessura de 25mm revestida em couro natural preto, fixado na parte inferior frontal do assento e na parte inferior traseiro do mesmo; ;
 - f) Estofamento do encosto: tela em poliéster montada sobre estrutura tubular diâm. 5/8” x 1,90 mm com estofamento sobreposto em couro natural preto na tela (estofamento sem madeira) com de espuma densidade 20 kg/m³ com medidas de 780 mm x 440 mm e espessura de 25 mm, fixado na parte inferior da estrutura tubular do encosto, costurado junto a tela de poliéster e fixado na parte superior traseira do encosto através de velcro unindo a capa de couro preto a tela de poliéster, rente ao suporte em alumínio do encosto;
 - g) Apóio da cabeça com 2 suportes reguláveis em plástico com revestimento em couro natural preto , espuma de 20mm de altura e densidade de 23Kg / m³;
- Dimensões da cadeira
- a) Altura do chão até encosto: 1022 / 1127 mm



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

- b) Altura do chão até encosto de cabeça: 1175 / 1280 mm
- c) Largura encosto: 482 mm
- e) Altura do assento: 415 / 520 mm
- f) Variação altura dos braços (com base no assento): 195 / 255 mm

Fornecimento de 133 poltronas giratórias espaldar alto.

53-POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS

Características

Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm.

Medidas: Largura de 505 mm e profundidade de 465 mm.

Encosto em polipropileno PP injetado, copolímero (material resistente e de alto impacto), moldado anatomicamente, com espessura mínima de 3,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40mm e saliência para apoio lombar (esta saliência deverá exercer pressão positiva na lombar □ “permanent contact” □ independentemente da posição do usuário em relação a superfície de trabalho).

Medidas: Largura de 405 mm e altura de 420 mm.

Capas de Proteção do Assento e Encosto

Fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado texturizada e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior que 2 mm (Norma 13962:2006);

Estofados:

Revestimento do assento de espuma em tecido 100% poliéster, desenho crepe tendo como peso \ metro linear 450g\ml +\ - 5%, resistência de solidez da cor á fricção conforme ABNT NBR 8432, resistência á Pilling conforme Norma JIS L 1076 A e resistência a flamabilidade de retardamento do fogo conforme Norma SVN 198.898) na cor Ocre .

Não é utilizado perfil de PVC para fixação do tecido.

Suporte e Articulação do Encosto e Capa de Acabamento:

Suporte para o encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura.

Regulagem de altura do suporte para o encosto com curso de 75 mm e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos para apoio lombar.

Capa do suporte para o encosto em polipropileno texturizada com acabamento que resulte na integração entre o assento e o encosto.

Sistema de articulação do encosto deve permitir que o Ângulo do encosto acompanhe permanentemente o Ângulo da coluna vertebral através de uma lâmina com espessura de 6,35 mm que liga o encosto ao mecanismo.

Mecanismo Auto Ajuste

Princípio do ajuste de altura: Quando recostando, o sistema do assento se move para cima 34 mm. O usuário ajusta a altura conforme sua necessidade. O movimento do assento aumenta do início ao final do curso. O usuário sente a mesma força no encosto durante todo o movimento de reclínio.

O sistema anti-choque evita que o usuário sinta uma batida, o retorno batendo nas costas mantendo sempre o contato com o encosto quando baixado ou levantado.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Quanto às furações: 156 x 200 mm.

Angulação variável do mecanismo relax: de 0° ~ 4,5° e para trás de 0° ~ 18°.

A média para o assento e encosto de 1:4.

O diâmetro da mola de 6,5 mm; o ângulo da mola tem 45 e 65 graus.

Funções: a alavanca da direita ajusta a altura do assento, a alavanca da esquerda trava o sistema relax em 5 posições.

Coluna de regulagem de altura:

Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 50,00 x 1,50mm (tolerância de 5% para + ou -).

Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns (tolerância de 5% para + ou -) e com propriedades de resistência a agentes químicos.

Comprimento mínimo do corpo de 190 mm.

Coluna de regulagem mínima de altura de 100 mm. (tolerância de 5% para + ou -).

8. Base c/ 5 patas:

Base em polímero termoplástico de alta resistência, nylon, com diâmetro 650 mm e altura de 122 mm.

Com alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação.

No alojamento para a coluna a gás possui anel metálico que faz a função estrutural.

Rodízios: duplo, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto.

Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm (tolerância de 5% para + ou - 5%)

eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm (tolerância de 5% para + ou -), e

rodas com diâmetro de 50 mm (tolerância de 5% para + ou - 5%). O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, banda de rodagem macia (PU) com cores diferentes no centro e na banda de rodagem, indicado para pisos duros.

Apóia braços reguláveis:

No formato de “T” par de braços reguláveis de dupla injeção, parte estrutural injetada em nylon + parte do apóio do braços injetada e revestido em poliuretano integral skin com toque macio conforme norma 13962/06. Largura de apóia braços com 70 mm e comprimento de 255 mm (tolerância de 5% para + ou -). Reguláveis com ajuste vertical (altura) com 8 estágios de regulagens e curso de 85mm.

Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 100 micrometros (tolerância de 5% para + ou -), e com propriedades de resistência a agentes químicos.

DOCUMENTAÇÃO COMPROVATIVA:

- Certificado de Conformidade concedida de acordo com a NBR 13962:2006

- Relatório de Ensaio em conformidade com as Normas da NBR-13962/2006 (fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO)

- Laudo Técnico NR 17 (ergonomia)

Fornecimento de 249 poltronas giratórias espaldar alto

54- POLTRONAS FIXAS ESPALDAR MÉDIO:

Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm.

Medidas: Largura de 505 mm e profundidade de 465 mm.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Encosto em polipropileno PP injetado, copolímero (material resistente e de alto impacto), moldado anatomicamente com espessura mínima de 3,5mm, com nervuras estruturais na parte posterior da peça, espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40mm e saliência para apoio lombar (esta saliência deverá exercer pressão positiva na lombar “permanent contact” independentemente da posição do usuário em relação a superfície de trabalho).

Medidas: Largura de 405 mm e altura de 420 mm.

Capas de Proteção do Assento e Encosto

Fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado, com acabamento texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior que 2 mm (Norma 13962:2006);

Estofados:

Revestimento do assento de espuma em tecido 100% poliéster, desenho crepe tendo como peso \ metro linear 450g/ml +- 5%, resistência de solidez da cor á fricção conforme ABNT NBR 8432, resistência á Pilling conforme Norma JIS L 1076 A e resistência a flamabilidade de retardamento do fogo conforme Norma SVN 198.898) na cor Ocre .

Não é utilizado perfil de PVC para fixação do tecido.

Suporte e Articulação do Encosto e Capa de Acabamento:

Suporte para o encosto sem regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura, em formato L, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos; Capa do suporte para o encosto injetado em polipropileno texturizada, sendo o mesmo em 2 partes, uma anterior e outra posterior unidas por sistema de encaixe e fixadas sob pressão na lâmina, este acabamento resulta na integração entre o assento e o encosto em formato “L”.

Estrutura metálica

Estrutura fixa em “S” fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 1” (25,4mm) e espessura de 1,9mm com reforço interno com tubo 3/4” (19,05mm) e espessura 1,5mm, unidas por solda em ponto único que interliga a chapa de fixação do assento, fabricada em aço com espessura de 2,65mm com medidas mínima de 182 mm x 230 mm, com 4 furos oblongos com medida mínima de 160 mm de largura por 200 mm de comprimento utilizados para fixação do assento a estrutura metálica, acabamento de superfície pintando. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.

Deslizadores

Para o melhor contato com os diversos tipos de pisos a estrutura possui 4 pés deslizadores injetados em material polipropileno copolímero em formato retangular PP fixados na estrutura através de 4 furos de diâmetro 7 mm, nos mesmos os deslizadores são encaixados sob pressão e após é inserido um pino que expande o deslizador, fixando o a estrutura metálica.

Apóia braços fixos:

No formato de “T” par de braços fixos, injetados em poliamida (Nylon) possuindo 3 furos para fixação do mesmo, sendo 2 furo com medidas mínimas de 8 mm x 20 mm e 1 furo central com medidas mínimas de 8 mm x 27 mm.

Largura do apóia braços com 80 mm e comprimento de 265 mm.

Fornecimento de 294 poltronas fixas espaldar médio .



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

55-POLTRONA EM LOGARINA ESPALDAR MÉDIO EM TELA COM DOIS LUGARES:

Assento / Encosto

Em formato de concha revestida em tela preta.

Medidas: Largura do assento 495 mm, profundidade do assento 440 mm e altura do encosto 412 mm.

Estrutura metálica

Em formato de concha, fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 1” (25,4mm), internamente é fixada outra estrutura metálica (moldura) fabricada em tubo de aço carbono diâm. 5/8” x 1,9 mm, a estrutura interna, ou moldura, tem a finalidade de ser o suporte para aplicação do estofamento da cadeira (Tela). A moldura é fixada com parafusos sextavados internos M6 x 35 mm na estrutura.

A estrutura metálica, em sua parte inferior, em correspondência do assento, possui duas travessas em barra chata de aço carbono 1”x 1 1/4”, as travessas, além de ter função estrutural, possuem a furação (200x160 mm) para fixação.

Acabamento tela é estofada em tela sintética preta.

A tela utilizada na cadeira é composta por fios revestidos e termo-soldados.

O miolo do fio é fabricado em PES (poliestere) e sucessivamente é acabado com 70 % de PVC (polivinilcloruro) e 30 % de PES/NY (nylon). Densidade em fios / 10 cm: 61 e 53

Peso: 565 g/m²

Fornecimento de 49 poltronas em logarina espaldar médio em tela com dois lugares:

56-POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO:

Cadeira com espaldar médio, base giratória com altura fixa.

Assento unido a uma base de 05 patas em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com diâmetro entre patas de 620mm, apoiadas ao piso através de sapatas deslizantes.

A União entre o assento e a base é dada através de um arco em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com um eixo maciço em aço zincado com diâmetro de 25mm acoplado à base por bucha de nylon. A união entre o arco e a base é feita através de um tubo de aço 1020 SAE com diâmetro externo de 32 mm.

Braços fixos em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido fixos por parafusos do tipo fenda. Estrutura lateral composta por duas hastes em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com acabamento nas extremidades com arruela de alumínio e parafuso do tipo Allen, com pinos de sustentação do estofamento na parte interna, mantidas sob tensão através de dois arcos de liga SAE 323 com têmpera, aplicados na parte anterior do assento/encosto.

Estofamento: Sistema de “sanduíche” com espuma de 8 mm, internamente composto por lona sintética e totalmente revestida com couro ecológico na cor preta, formando uma espessura de 12 mm. Assento e encosto formam uma única peça, fixada à estrutura através de pinos embutidos. Costuras retas formando gomos horizontais a cada 50 mm.

Medidas:580 mm largura x 600 mm profundidade x 830 mm altura

Fornecimento de 30 poltronas giratórias espaldar médio

57- POLTRONA ALUMINIO EXECUTIVA ESPALDAR ALTO

Poltrona com base giratória, espaldar alto, com sistema basculante no encosto e altura do assento com ajuste manual apoiados no piso com rodízios de nylon de diâmetro 50mm. Com braços fixos em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com estofamento revestido em couro natural preto, fixados por parafusos do tipo fenda. Estrutura lateral composta por duas hastes em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com acabamento nas extremidades com arruela de alumínio e parafuso do tipo Allen, com pinos de sustentação do estofamento na parte interna, mantidas sobtensão através de dois arcos de liga SAE 323



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

com têmpera, aplicados na parte anterior do assento/encosto. Assento unido a uma base de 05 patas em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com diâmetro entre patas de 620 mm. Acabamento da união assento/base com canopla em liga de alumínio fundido e polido, com diâmetro externo de 60mm, com sistema de fixação por pino em aço cromado. A união entre assento e base é feita por mecanismo em aço pintado contendo um eixo maciço em aço zincado com diâmetro de 25mm acoplado á base por bucha de nylon. Estofamento: assento com três gomos e encosto com espuma de látex sobre compensado laminado e moldado, totalmente revestido em couro natural preto, com botões no assento e no encosto e costura tipo “vivo”.

Medidas: 690mm de largura x 690mm de profundidade x 1010mm altura.

Fornecimento de 04 poltronas alumínio executiva espaldar alto

58-POLTRONA ALUMINIO EXECUTIVA ESPALDAR MÉDIO:

Poltrona com base giratória, espaldar médio, com sistema basculante no encosto e altura do assento com ajuste manual apoiados no piso com rodízios de nylon de diâmetro 50mm. Com braços fixos em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com estofamento revestido em couro natural preto, fixados por parafusos do tipo fenda. Estrutura lateral composta por duas hastes em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com acabamento nas extremidades com arruela de alumínio e parafuso do tipo Allen, com pinos de sustentação do estofamento na parte interna, mantidas sobtensão através de dois arcos de liga SAE 323 com têmpera, aplicados na parte anterior do assento/encosto. Assento unido a uma base de 05 patas em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com diâmetro entre patas de 620 mm. Acabamento da união assento/base com canopla em liga de alumínio fundido e polido, com diâmetro externo de 60mm, com sistema de fixação por pino em aço cromado. A união entre assento e base é feita por mecanismo em aço pintado contendo um eixo maciço em aço zincado com diâmetro de 25mm acoplado á base por bucha de nylon. Estofamento: assento com três gomos e encosto com espuma de látex sobre compensado laminado e moldado, totalmente revestido em couro natural preto, com botões no assento e no encosto e costura tipo “vivo”.

Medidas: 580mm de largura x 600mm de profundidade x 860mm altura.

Fornecimento de 01 poltrona alumínio executiva espaldar médio

59-CADEIRA EM LONGARINA 3 LUGARES

Longarina em tubo de aço retangular com seção de 60 x 33 x 3 mm pintado, fixado ao piso por flange de aço através de bucha e parafuso do tipo cabeça sextavada e canopla com diâmetro de 135 mm e acabamento cromado. Poltrona com base fixa, espaldar médio, sem regulagem de altura. Estrutura lateral composta por duas hastes em liga de alumínio fundido e polido com acabamento nas extremidades com arruela de alumínio e parafuso do tipo Allen, com pinos de sustentação do estofamento na parte interna, mantidas sobtensão através de dois arcos de liga de alumínio fundido e polido, aplicados na parte anterior do assento/encosto. Poltrona fixada à longarina através de porca e parafuso cabeça sextavada.

A União entre o assento e a base e dada através de um arco em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com um eixo maciço em aço zincado com diâmetro de 25mm acoplado à base por bucha de nylon. A união entre o arco e a base é feita através de um tubo de aço 1020 SAE com diâmetro externo de 32 mm.

Braços fixos em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido fixos por parafusos do tipo fenda. Estrutura lateral composta por duas hastes em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com acabamento nas extremidades com arruela de alumínio e parafuso do tipo Allen, com pinos de sustentação do estofamento na parte interna, mantidas sob tensão através de dois arcos de liga SAE 323 com têmpera, aplicados na parte anterior do assento/encosto.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Estofamento: Sistema de “sanduíche” com espuma de 8 mm, internamente composto por lona sintética e totalmente revestida com couro ecológico na cor preta, formando uma espessura de 12 mm. Assento e encosto formam uma única peça, fixada à estrutura através de pinos embutidos. Costuras retas formando gomos horizontais a cada 50 mm.

Fornecimento de 01 cadeira longarina de 3 lugares.

60-CADEIRA EM LONGARINA 02 LUGARES

Longarina em tubo de aço retangular com seção de 60 x 33 x 3 mm pintado, fixado ao piso por flange de aço através de bucha e parafuso do tipo cabeça sextavada e canopla com diâmetro de 135 mm e acabamento cromado. Poltrona com base fixa, espaldar médio, sem regulagem de altura. Estrutura lateral composta por duas hastes em liga de alumínio fundido e polido com acabamento nas extremidades com arruela de alumínio e parafuso do tipo Allen, com pinos de sustentação do estofamento na parte interna, mantidas sob tensão através de dois arcos de liga de alumínio fundido e polido, aplicados na parte anterior do assento/encosto. Poltrona fixada à longarina através de porca e parafuso cabeça sextavada.

A União entre o assento e a base e dada através de um arco em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com um eixo maciço em aço zincado com diâmetro de 25mm acoplado à base por bucha de nylon. A união entre o arco e a base é feita através de um tubo de aço 1020 SAE com diâmetro externo de 32 mm.

Braços fixos em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido fixos por parafusos do tipo fenda. Estrutura lateral composta por duas hastes em liga SAE 305 de alumínio fundido e polido com acabamento nas extremidades com arruela de alumínio e parafuso do tipo Allen, com pinos de sustentação do estofamento na parte interna, mantidas sob tensão através de dois arcos de liga SAE 323 com têmpera, aplicados na parte anterior do assento/encosto.

Estofamento: Sistema de “sanduíche” com espuma de 8 mm, internamente composto por lona sintética e totalmente revestida com couro ecológico na cor preta, formando uma espessura de 12 mm. Assento e encosto formam uma única peça, fixada à estrutura através de pinos embutidos. Costuras retas formando gomos horizontais a cada 50 mm.

Fornecimento de 02 cadeiras longarinas de 2 lugares.

61-POLTRONA FIXA SEM BRAÇOS (TERRAÇO):

Assento / Encosto

Em formato de concha conformada anatomicamente injetada em resina termoplástica, polipropileno (PP) copolímero reforçado com fibra de vidro, que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, pigmentado em Bege, com aditivo anti-UV que limita a degradação do plástico por ação da luz e intempéries do tempo; A concha possui uma abertura na parte traseiro bem como um caimento que permite o escoamento da água.

Medidas: Largura do assento 410 mm, profundidade do assento 420 mm, largura do encosto 490 mm e altura do encosto 412 mm.

Estrutura metálica:

A estrutura, são 4 tubos de alumínio anodizado de diâmetro 25 mm e espessura de 2 mm, que são fixados na concha através de encaixe e tendo 4 parafusos 4 x 20 mm como limitadores fixados la lateral do encaixe do tubo.

Fornecimento de 36 poltronas fixa sem braços

62-POLTRONA FIXA COM BRAÇOS E PRANCHETAS (AUDITÓRIO) :



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - AUDITÓRIO: (MADEIRA MARFIM E AÇO PRETO)

DIMENSÕES:

Entre-eixos: 550 mm

Altura do chão ao topo do encosto: 890 mm

Profundidade da poltrona aberta: 690 mm

ASSENTO:

Assento de rebatimento automático silencioso, acionamento por gravidade ou mola e buchas de poliacetal auto-lubrificantes. Estrutura interna do assento confeccionada em quadro de madeira de lei maciça termo-estabilizada,

fixado em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza MARFIM, unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente, espessura de 14 mm.

BLINDAGEM DO ASSENTO:

Em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza, unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente. Fixada a estrutura através de parafusos não aparentes para evitar a flexão do material e conseqüente geração de ruídos. Acabamento com verniz de poliuretano acetinado natural, possuindo ainda micro perfurações em pelo menos 10% de sua área para melhor absorção acústica, padrão da madeira à definir.

ENCOSTO:

Fixo, regulável em três níveis ergonômicos com inclinação de 18°, 22° e 26°, estrutura interna em madeira moldada anatomicamente, de espessura total de 14 mm, compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza MARFIM, unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente. Fixado a estrutura através de buchas metálicas e chapas de aço de 2,50 mm de espessura, estampadas e pintadas pelo sistema epóxi pó.

ESPUMAS:

Assento com espuma injetada de poliuretano anti-chamas com densidade de 55 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura de 90 mm no centro do assento. Encosto com espuma injetada de poliuretano, antichamas,

com formato anatômico, densidade de 50 kg/m³, possuindo largura de 470 mm, altura de 540 mm e espessuras de 60 mm na parte superior, 50 mm no centro e 90 mm na região lombar.

REVESTIMENTO:

Revestimento do assento de espuma em tecido 100% poliéster, desenho crepe tendo como peso \ metro linear 450g/ml + \ - 5%, resistência de solidez da cor á fricção conforme ABNT NBR 8432, resistência á Pilling conforme Norma JIS L 1076 A e resistência a flamabilidade de retardamento do fogo conforme Norma SVN 198.898) na cor Cinza escuro.

ESTRUTURA:

Metálica confeccionada em aço 1010/1020, estruturada por dobras e soldada pelo sistema MIG. Coluna longitudinal em aço tubular 1010/1020, dimensões 50 x 70 mm e espessura 1,50 mm, com tratamento de superfície com fosfatização de zinco e pintura a pó eletrostática, protegida com acabamento na borda frontal com coluna em MDF com lâminas de madeira MARFIM, acabamento em verniz de poliuretano acetinado natural.

APÓIA-BRAÇOS:

Confeccionados em madeira de lei maciça de primeira qualidade MARFIM, umidade máxima de 12%, fixados na estrutura com cavilhas de madeira e cola especial, dimensões 410 x 70 x 35 mm. Acabamento nos mesmos padrões utilizados nas bordas de proteção da estrutura.

SAPATAS DE FIXAÇÃO AO PISO:



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Confeccionadas em chapas de aço 1010/1020, retangular chata, com dois furos para receber chumbadores de fixação ao piso e soldadas à estrutura pelo sistema MIG. Todos os componentes metálicos recebem tratamento de superfície por fosfatização de zinco e pintura a pó eletrostática.

PRANCHETA ANTIPÂNICO:

Possui dois movimentos distintos, com sistema antipânico de tal forma que, desarma automaticamente quando o usuário se levanta. Quando não utilizada encontra-se embutida no interior do cavalete.

Confeccionada em MDF PRETO de 360 x 265 x 15 mm, acabamento das bordas em perfil de PVC, possui alma de aço em trefilado de ½" e chapa de 2,65 mm de espessura, com trava de pino expansivo de 27 x 6,5 mm e 27 x 3 mm e acionado por mola de torção.

Fornecimento de 60 poltronas Fixas com braços e pranchetas (auditório):

**63-POLTRONA FIXA PARA OBESO COM BRAÇOS E PRANCHETAS (AUDITÓRIO) :
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - POLTRONA PARA OBESO (MADEIRA MARFIM E AÇO PRETO)
DIMENSÕES:**

Entre-eixos: 980 mm

Altura do chão ao topo do encosto: 890 mm

Profundidade da poltrona aberta: 690 mm

ASSENTO:

Assento de rebatimento automático silencioso, acionamento por gravidade ou mola e buchas de poliacetalauto-lubrificantes. Estrutura interna do assento confeccionada em quadro de madeira de lei maciça termo-estabilizada, fixado em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza MARFIM, unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente, medindo 460 mm comprimento, 835 mm de largura e 18 mm de espessura.

BLINDAGEM DO ASSENTO:

Em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza MARFIM, unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente. Fixada a estrutura através de parafusos não aparentes para evitar a flexão do material e consequente geração de ruídos. Acabamento com verniz de poliuretano acetinado natural, possuindo ainda micro perfurações em pelo menos 10% de sua área para melhor absorção acústica, padrão da madeira à definir.

ENCOSTO:

Fixo, regulável em três níveis ergonômicos com inclinação de 18°, 22° e 26°, estrutura interna em madeira moldada anatomicamente MARFIM, medindo 615 mm de comprimento, 870 mm de largura e 14 mm e 18 mm de espessura, compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza, unidas com cola a base de uréia e formol e

moldadas a quente. Fixado a estrutura através de buchas metálicas e chapas de aço de 2,50 mm de espessura, estampadas e pintadas pelo sistema epóxi pó.

BLINDAGEM DO ENCOSTO:

Blindagem em ambas as faces com lâmina de madeira natural de 0,7 mm MARFIM e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Borda superior passante 20 mm.

ESPUMAS :

Assento com espuma injetada de poliuretano anti-chamas com densidade de 55 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura de 90 mm no centro do assento. Encosto com espuma injetada de poliuretano, antichamas,

com formato anatômico, densidade de 50 kg/m³, possuindo largura de 870, altura de 540 mm e espessuras de 60 mm na parte superior, 50 mm no centro e 90 mm na região lombar.

REVESTIMENTO:



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

Revestimento do assento de espuma em tecido 100% poliéster, desenho crepe tendo como peso \ metro linear 450g\ml +\ - 5%, resistência de solidez da cor á fricção conforme ABNT NBR 8432, resistência á Pilling conforme Norma JIS L 1076 A e resistência a flamabilidade de retardamento do fogo conforme Norma SVN 198.898) na cor Cinza escuro.

ESTRUTURA:

Metálica confeccionada em aço 1010/1020, estruturada por dobras e soldada pelo sistema MIG. Coluna longitudinal em aço tubular 1010/1020, dimensões 50 x 70 mm e espessura 1,50 mm, com tratamento de superfície com fosfatização de zinco e pintura a pó eletrostática, protegida com acabamento na borda frontal com coluna em MDF com lâminas de madeira MARFIM , acabamento em verniz de poliuretano acetinado natural.

APÓIA-BRAÇOS:

Confeccionados em madeira de lei maciça de primeira qualidade MARFIM, umidade máxima de 12%, fixados na estrutura com cavilhas de madeira e cola especial, dimensões 410 x 70 x 35 mm. Acabamento nos mesmos padrões utilizados nas bordas de proteção da estrutura.

SAPATAS DE FIXAÇÃO AO PISO:

Confeccionadas em chapas de aço 1010/1020, retangular chata, com dois furos para receber chumbadores de fixação ao piso e soldadas à estrutura pelo sistema MIG. Todos os componentes metálicos recebem tratamento de superfície por fosfatização de zinco e pintura a pó eletrostática.

PRANCHETA ANTIPÂNICO: Possui dois movimentos distintos, com sistema antipânico de tal forma que, desarma

automaticamente quando o usuário se levanta. Quando não utilizada encontra-se embutida no interior do cavalete.

Confeccionada em MDF PRETO de 360 x 265 x 15 mm, acabamento das bordas em perfil de PVC, possui alma de aço em trefilado de ½" e chapa de 2,65 mm de espessura, com trava de pino expansivo de 27 x 6,5 mm e 27 x 3 mm e acionado por mola de torção.

Fornecimento de 01 Poltrona fixa para obeso com braços e pranchetas (auditório).

64-POLTRONA FIXA PARA P.M.R. - COM BRAÇOS E PRANCHETAS (AUDITÓRIO) :

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - POLTRONA PARA - P.M.R. (MADEIRA MARFIM E AÇO PRETO)
(poltrona para pessoa com mobilidade reduzida)

DIMENSÕES:

Entre-eixos: 550 mm

Altura do chão ao topo do encosto: 890 mm

Profundidade da poltrona aberta: 690 mm

ASSENTO:

Assento de rebatimento automático silencioso, acionamento por gravidade ou mola e buchas de poliacetalauto-lubrificantes. Estrutura interna do assento confeccionada em quadro de madeira de lei maciça termo-estabilizada,

fixado em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza MARFIM, unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente, espessura de 14 mm.

BLINDAGEM DO ASSENTO:

Em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza MARFIM, unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente. Fixada a estrutura através de parafusos não aparentes para evitar a flexão do material e conseqüente geração de ruídos. Acabamento com verniz de poliuretano acetinado natural, possuindo ainda micro perfurações em pelo menos 10% de sua área para melhor absorção acústica, padrão da madeira à definir



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

ENCOSTO: Fixo, regulável em três níveis ergonômicos com inclinação de 18°, 22° e 26°, estrutura interna em madeira moldada anatomicamente, de espessura total de 14 mm, compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza MARFIM, unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente. Fixado a estrutura através de buchas metálicas e chapas de aço de 2,50 mm de espessura, estampadas e pintadas pelo sistema epóxi pó.

BLINDAGEM DO ENCOSTO:

Blindagem em ambas as faces com lâmina de madeira natural de 0,7 mm MARFIM e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Borda superior passante 20 mm.

ESPUMAS:

Assento com espuma injetada de poliuretano anti-chamas com densidade de 55 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura de 90 mm no centro do assento. Encosto com espuma injetada de poliuretano, antichamas,

com formato anatômico, densidade de 50 kg/m³, possuindo largura de 470 mm, altura de 540 mm e espessuras de 60 mm na parte superior, 50 mm no centro e 90 mm na região lombar.

REVESTIMENTO:

Revestimento do assento de espuma em tecido 100% poliéster, desenho crepe tendo como peso \ metro linear 450g\ml +\ - 5%, resistência de solidez da cor á fricção conforme ABNT NBR 8432, resistência á Pilling conforme Norma JIS L 1076 A e resistência a flamabilidade de retardamento do fogo conforme Norma SVN 198.898) na cor Cinza escuro.

ESTRUTURA:

Metálica confeccionada em aço 1010/1020, estruturada por dobras e soldada pelo sistema MIG. Coluna longitudinal em aço tubular 1010/1020, dimensões 50 x 70 mm e espessura 1,50 mm, com tratamento de superfície com fosfatização de zinco e pintura a pó eletrostática, protegida com acabamento na borda frontal com coluna em MDF com lâminas de madeira MARFIM, sendo o lado para acesso com painel menor e articulação no braço para permitir o levantamento do mesmo (ver desenho técnico), padrão á definir, acabamento em verniz de poliuretano acetinado natural.

APÓIA-BRAÇOS:

Confeccionados em madeira de lei maciça de primeira qualidade MARFIM, umidade máxima de 12%, fixados na estrutura com cavilhas de madeira e cola especial, dimensões 410 x 70 x 35 mm. Acabamento nos mesmos padrões utilizados nas bordas de proteção da estrutura.

SAPATAS DE FIXAÇÃO AO PISO:

Confeccionadas em chapas de aço 1010/1020, retangular chata, com dois furos para receber chumbadores de fixação ao piso e soldadas á estrutura pelo sistema MIG. Todos os componentes metálicos recebem tratamento de superfície por fosfatização de zinco e pintura a pó eletrostática.

PRANCHETA ANTIPÂNICO:

Possui dois movimentos distintos, com sistema antipânico de tal forma que, desarma automaticamente quando o usuário se levanta. Quando não utilizada encontra-se embutida no interior do cavalete. Confeccionada em MDF PRETO de 360 x 265 x 15 mm, acabamento das bordas em perfil de PVC, possui alma de aço em trefilado de ½" e chapa de 2,65 mm de espessura, com trava de pino expansivo de 27 x 6,5 mm e 27 x 3 mm e acionado por mola de torção.

Fornecimento de 01 poltrona fixa para P.M.R. - com braços e pranchetas (auditório).

65-SOFÁ 3 LUGARES COM BRAÇOS:

Sofá fabricado com estrutura de madeira maciça (cedro) e pés em alumínio polido.

Sofá fabricado com estrutura e braços em madeira maciça (cedro) com espuma moldada de poliuretano, encosto com espuma de espessura 15mm (densidade 23) , acento 150mm (densidade 28) e 50mm



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

(densidade 28), e do lado externo da poltrona espuma de 10mm (densidade 23) pés em alumínio fundido e polido.

Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe tendo como peso \ metro linear 450g/ml +\ - 5%, resistência de solidez da cor á fricção conforme ABNT NBR 8432, resistência á Pilling conforme Norma JIS L 1076 A e resistência a flamabilidade de retardamento do fogo conforme Norma SVN 198.898) na cor preto .

Medidas: L 2,20 x P 0,96 x H 0,85

Fornecimento de: 02 Sofás

66 – SOFÁ 1 LUGAR COM BRAÇOS:

Sofá fabricado com estrutura de madeira maciça (cedro) e pés em alumínio polido.

Sofá fabricado com estrutura e braços em madeira maciça (cedro) com espuma moldada de poliuretano, encosto com espuma de espessura 15mm (densidade 23) , acento 150mm (densidade 28) e 50mm (densidade 28), e do lado externo da poltrona espuma de 10mm (densidade 23) pés em alumínio fundido e polido.

Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe tendo como peso \ metro linear 450g/ml +\ - 5%, resistência de solidez da cor á fricção conforme ABNT NBR 8432, resistência á Pilling conforme Norma JIS L 1076 A e resistência a flamabilidade de retardamento do fogo conforme Norma SVN 198.898) na cor preto .

Medidas: L 1,05 x P 0,96 x H 0,75

Fornecimento de: 14 Sofás



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012
ANEXO VIII**

**MINUTA DE CONTRATO
Ct. nº. XXX/2012**

CONTRATO de fornecimento de móveis para o interior do paraná conforme o especificado na proposta, obedecidos os quantitativos e preços ali especificados, que entre si celebram a a Defensoria Pública do Estado do Paraná – DPP, com sede em Curitiba / PR, na Rua Alameda Cabral, nº 184, Centro, CNPJ nº 13.950.733/0001-39, a seguir denominada apenas DPP, neste ato representada por sua titular, Dra. Josiane Fruet Bettini Lupion, RG 1.289.354-0/PR e CPF 354.074.689-72, e a empresa **XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX**, com sede em **XXXXXXXXXXXX**, na Rua/Av. **XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX**, nº. **xxxx**, Bairro **XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX**, CNPJ nº. **xx.xxx.xxx/000x-xx**, a seguir denominada **CONTRATADA**, representada por seu (sua) **XXXXXXXXXXXX**, Sr (ª) . **XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX**, CPF nº. **xxx.xxx.xxx-xx**, celebram o presente Contrato, decorrente do **protocolo nº.....** – **licitação nº.**- **Pregão Presencial**, sujeitando-se as partes à Lei Federal nº. 10.520/2002, e Lei Estadual nº 15.608/07, e suas alterações posteriores, com aplicação subsidiária da Lei Federal nº. 8.666/93, além das demais disposições legais aplicáveis e às cláusulas deste.

DO OBJETO

CLÁUSULA PRIMEIRA: O objeto do presente contrato é para o fornecimento de móveis para o interior do Paraná, nos termos especificados no Termo de Referência, bem como na proposta da **CONTRATADA**, partes integrantes e inseparáveis deste instrumento.

DO ACOMPANHAMENTO E DA FISCALIZAÇÃO

CLÁUSULA SEGUNDA: Observado o disposto no art. 67 da Lei Federal nº. 8.666/93, o acompanhamento e fiscalização dos serviços ou fornecimento objeto deste contrato serão realizados pelos servidores designados pela Coordenação Geral da Defensoria Pública.

2.1. O acompanhamento e fiscalização deste Contrato pela DPP não excluem nem reduzem a responsabilidade da **CONTRATADA** pelo cumprimento das obrigações decorrentes deste instrumento.

DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES

CLÁUSULA TERCEIRA: Constituem obrigações:

3.1. Da DPPR:

3.1.1. Efetuar o pagamento nos termos especificados neste Contrato.

3.1.2. Definir a quantidade de materiais a serem entregues, o prazo e o local da entrega.

3.1.3. Notificar a **CONTRATADA** quanto à irregularidade observada na execução do Contrato, fixando-lhe prazo para corrigi-la, sendo que a reincidência acarretará as sanções previstas neste Termo.

3.1.4. Rejeitar o fornecimento efetivado em desacordo com o previsto neste Contrato, ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao seu objeto.

3.1.5. Assegurar, respeitadas as normas internas, o acesso dos funcionários da **CONTRATADA** ao local de entrega dos materiais, desde que devidamente identificados por crachá.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

3.2. Da CONTRATADA:

3.2.1. Cumprir fielmente o contrato, de modo que os materiais sejam fornecidos de acordo com as exigências estabelecidas, ressalvado a DPP o direito de, a qualquer tempo e sempre que julgar necessário, proceder à análise dos materiais fornecidos, ficando o ônus decorrente desta análise a cargo exclusivo da CONTRATADA.

3.2.2. Fornecer os materiais obedecendo às quantidades requisitadas, horários, prazos e locais estabelecidos para a entrega.

3.2.3. Proceder à substituição dos materiais considerados impróprios para o uso.

3.2.4. Aceitar, mediante solicitação da DPP, que se procedam a mudanças nos dias e horários de entrega de materiais, sempre que houver necessidade.

3.2.5. Manter estoque mínimo na quantidade necessária para assegurar a continuidade do fornecimento.

3.2.6. Facilitar, se solicitado, o acesso de servidor da DPP às suas dependências para efeito de fiscalização e controle de qualidade dos materiais objeto deste Contrato.

3.2.7. Responsabilizar-se por todas as obrigações e encargos decorrentes das relações de trabalho com os profissionais eventualmente contratados para a execução deste Contrato, previstos na legislação pátria vigente, sejam de âmbito trabalhista, previdenciário, social, securitários, bem como taxas, impostos, frete/carreto, embalagens e quaisquer outros que incidam ou venham a incidir sobre o fornecimento ora contratado.

3.2.8. Indenizar a DPP por todo e qualquer dano decorrente da execução do presente Contrato, por culpa ou dolo de seus empregados ou prepostos.

3.2.8.1. Para garantia do ressarcimento do dano, total ou parcial, tem a DPP o direito de retenção sobre o pagamento devido à CONTRATADA.

3.2.9. Cumprir o disposto no inciso V do art.27, da Lei Federal nº. 8.666/93.

3.2.10. Manter, durante a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na contratação, devendo comunicar a DPPR, imediatamente, qualquer alteração que possa comprometer a execução do contrato.

3.2.11. Indicar representante da empresa, responsável pela gestão do contrato, informando endereço, telefone, fax e *email*.

DA ENTREGA

CLÁUSULA QUARTA: A entrega será única com a entrega em até 30 (trinta) dias a partir da Ordem de Fornecimento.

4.1. Os materiais deverão ser entregues nos endereços que serão fornecidos posteriormente pela Coordenação Geral da DPP

4.2. Fornecer os materiais com prazo de validade mínima de 12 (doze) meses, no que couber, contados a partir da data da entrega do material. Para materiais com prazo de validade igual ou inferior a 1 (um) ano, por ocasião da entrega o prazo ainda vigente deve corresponder a, no mínimo, 90%.

4.3. Os materiais deverão ser industrializados, entregues acondicionados em suas embalagens originais lacradas, de modo a permitir completa segurança, quando for o caso.

DO RECEBIMENTO PROVISÓRIO E DEFINITIVO

CLÁUSULA QUINTA: Executado o contrato, o seu objeto será recebido na forma prevista no art. 73, inciso II da Lei Federal nº. 8.666/93.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

CLÁUSULA OITAVA: A CONTRATADA apresentará ao Grupo Auxiliar Setorial – GAS, do DPP, a Nota Fiscal relativa ao fornecimento ocorrido, contendo discriminação clara e precisa do objeto contratado e seus elementos característicos como identificação do item, especificação, quantidade e preços unitário e total, acompanhada dos originais das Certidões de Regularidade junto ao INSS, FGTS e Certidão Conjunta de Débitos relativos a Tributos Federais e à Dívida Ativa da União junto à Receita Federal do Brasil (válidas e regulares).

8.1. A DPP, identificando qualquer divergência na Nota Fiscal, devolve-la-á à CONTRATADA para a devida regularização, sendo que o prazo estipulado no subitem 8.3 será contado a partir da sua reapresentação com as devidas correções ou esclarecimentos.

8.2. O valor da Nota Fiscal será o resultante da soma dos preços constantes nas notas fiscais de fornecimento, conferidas e assinadas por servidores da DPP.

8.3. O pagamento será depositado na conta bancária da CONTRATADA até o 15º (décimo quinto) dia útil após a emissão do Termo de Recebimento Definitivo ou o ateste no verso da Nota Fiscal, pelo órgão encarregado do pagamento no âmbito da Defensoria Pública do Estado do Paraná.

8.4. A DPP se reserva o direito de descontar do pagamento os eventuais débitos da CONTRATADA, inclusive os relacionados com multas, danos e prejuízos contra terceiros.

8.5. O pagamento referente a cada remessa dos materiais ficará condicionado à entrega da totalidade do pedido, sendo que somente serão pagos aqueles efetivamente fornecidos e de acordo com as especificações que integram este Contrato.

8.6. A devolução da fatura não aprovada pela DPP em nenhuma hipótese servirá de pretexto para que a CONTRATADA suspenda o fornecimento dos materiais.

8.7. Nenhum pagamento será efetuado estando pendente de liquidação qualquer obrigação da CONTRATADA, sem que isso implique alteração do preço proposto, correção monetária, compensação financeira ou interrupção no fornecimento dos materiais.

8.8. Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a CONTRATADA não tenha concorrido de alguma forma para tanto, fica convencionado que os encargos moratórios devidos pela DPP, entre a última data prevista para pagamento e a correspondente ao efetivo adimplemento da parcela, serão pagos mediante solicitação da CONTRATADA, e calculados, “*pro rata tempore*”, por meio da aplicação da seguinte fórmula:

$$EM = I \times N \times VP$$

Na qual:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela em atraso;

I = índice de compensação financeira = 0,00016438, assim apurado:

I = $i/365$ onde i = taxa percentual anual no valor de 6%.

DA ALTERAÇÃO

CLÁUSULA NONA: Este contrato poderá ser alterado nas hipóteses previstas no art. 65 da Lei Federal nº. 8.666/93, ficando a CONTRATADA obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos e supressões do objeto, observado o limite previsto em Lei, sem que isso implique aumento do preço proposto.



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

DA HIPÓTESE DE ALTERAÇÃO DAS CONDIÇÕES DE HABILITAÇÃO JURÍDICA

CLÁUSULA DÉCIMA: Na hipótese de alteração das condições de habilitação jurídica da CONTRATADA, mediante fusão, cisão, incorporação ou associação com outrem, a DPP se reserva o direito de rescindir o Contrato ou continuar sua execução com empresa resultante da alteração social.

10.1. Em caso de cisão, a DPP poderá rescindir o Contrato ou continuar sua execução pela empresa que, dentre as que surgidas da cisão, melhor atenda as condições iniciais de habilitação em relação ao prazo restante do Contrato.

10.2. Em qualquer dessas hipóteses, deverá ser formalmente comunicada a ocorrência à DPP, com a documentação comprobatória da alteração, devidamente registrada.

10.2.1. A não-apresentação do comprovante em até 05 (cinco) dias úteis após o registro da alteração social ocorrida, implicará na aplicação da sanção de advertência e, persistindo a situação, poderá ser rescindido o Contrato por culpa da CONTRATADA, com a aplicação da multa e das demais sanções previstas em lei nessa hipótese.

DA RESCISÃO

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA: O presente Contrato poderá ser rescindido nas hipóteses previstas no art. 78 e seguintes da Lei nº. 8.666/93, bem como:

- a) Por ato unilateral e escrito da DPPR, independente de aviso, interpelação ou notificação judicial.
- b) Por acordo entre as partes, reduzido a termo.
- c) Por incapacidade, desaparecimento ou inidoneidade revelados pela CONTRATADA durante a execução do Contrato.

11.1. No caso de rescisão unilateral, a DPPR não indenizará a CONTRATADA, salvo pelo fornecimento já realizado até o momento da rescisão.

DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA: Pela inexecução total ou parcial do contrato, garantida a ampla defesa, a CONTRATADA ficará sujeita às seguintes sanções:

a) advertência, por escrito, informando à CONTRATADA sobre o descumprimento de quaisquer obrigações assumidas e a determinação da adoção das necessárias medidas de correção;

b) multa, observados os seguintes limites:

b.1) até 0,3% (três décimos por cento) por dia, até o décimo quinto dia de atraso, sobre o valor do faturamento mensal, em caso de atraso na execução do objeto, ou pela inexecução parcial da obrigação assumida, limitada a incidência a 15 (quinze) dias. Após o décimo quinto dia e a critério da Administração, no caso de execução com atraso, poderá ocorrer a não-aceitação do objeto, de forma a configurar, nessa hipótese, inexecução total da obrigação assumida, sem prejuízo da rescisão unilateral da avença.

b.2) até 10% (dez por cento) sobre o valor contratado, no caso de atraso superior a 15 (quinze) dias, nas hipóteses previstas na alínea b.1.

b.3) até 20% (vinte por cento) sobre o valor contratado, em caso de inexecução total da obrigação assumida, bem como na hipótese de rescisão do contrato, prevista no inciso I do artigo 79 da Lei Federal nº.8.666/93.

c) suspensão temporária de participar em licitações promovidas pela DPP e impedimento de contratar com a Administração Pública Estadual, nos termos da Lei nº. 15.608/07 e demais disposições correlatas;



**DEFENSORIA PÚBLICA
DO ESTADO DO PARANÁ
PROTOCOLOS Nº 11.627.948-7 E 11.627.947-9
PREGÃO PRESENCIAL N.º 002/2012**

**ANEXO IX
(MODELO)**

DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO
(documento a ser entregue no credenciamento)

_____ (inserir a razão social) _____, CNPJ n.º _____,
sediada _____ (endereço completo) _____, declara, sob as penas da lei, que
cumpre os requisitos de habilitação para a participação no Procedimento Licitatório n.º.

....., de de 2012

Assinatura do responsável pela empresa

Nome do responsável pela empresa